

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)

โครงการชื่อชุดปฏิบัติการแขนกเหลี่ยมต์เพื่อการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติขั้นสูง
ดำเนินการโดย สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่ 1 ชุด
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา

1. ความเป็นมา

เนื่องด้วยปัจจุบันการพัฒนาทางด้านเทคโนโลยีและอุตสาหกรรมพัฒนาเปลี่ยนแปลงไปอย่าง เพื่อมุ่งสร้าง
ภูมิคุ้มกัน และขับเคลื่อนสู่การปฏิบัติให้เกิดผลชัดเจนทั้งในระดับประเทศและพื้นที่ต่อไป ดังนั้น รวดเร็ว ระบบ
การศึกษาจึงเป็นกลไกหนึ่งในการพัฒนาคนเพื่อเตรียมเป็นวิศวกร เพื่อร่วมรับความก้าวหน้าของเทคโนโลยีที่
เปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา ศูนย์แมคภาทรอนิกส์และอโตเมชั่น คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราช
มงคลล้านนา ได้เล็งเห็นความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องการขยายโอกาสให้บุคลากรด้านวิชาชีพ ให้มีความรู้ความสามารถ
และเพิ่มขีดศักยภาพสอดคล้องกับเทคโนโลยีและนวัตกรรมใหม่ อีกทั้งยังได้มีการบูรณาการทุกภาคส่วน อันได้แก่
การร่วมมือกับสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพในการพัฒนาระบบคุณวุฒิวิชาชีพและมาตรฐานอาชีพซึ่งปัจจุบันมหาวิทยาลัย
เทคโนโลยีราชมงคลล้านนาได้เป็นองค์กรที่มีหน้าที่ทดสอบสมรรถนะบุคคลตามมาตรฐานอาชีพ สาขาแมคภาทร
อนิกส์ ซึ่งขึ้นทะเบียนองค์กรภายใต้การกำกับของสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ ตั้งแต่ปี พ.ศ.2557 จนถึงปัจจุบัน ได้มีการ
ทดสอบสมรรถนะบุคคลตามมาตรฐานวิชาชีพ สาขาแมคภาทรอนิกส์ ให้กับบุคคลในสถานประกอบการและร่วมมือ^{กับ}
กับกรมพัฒนาฝีมือแรงงานในการพัฒนาตัวแทนเยาวชนที่เป็นตัวแทนประเทศไทยเข้าร่วมการแข่งขันฝีมือแรงงานใน
ระดับอาเซียน และการแข่งขันฝีมือแรงงานนานาชาติ

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อพัฒนาบุคลากรด้านระบบอัตโนมัติและทุ่นยนต์เพื่อรองรับอุตสาหกรรม 4.0
 - 2.2 เพื่อพัฒนาการเรียนการสอนให้สามารถเรียนรู้การทำงานของทุ่นยนต์แต่ละชนิดร่วมกับระบบอัตโนมัติ
 - 2.3 เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการเรียนรู้ เพื่อนำพัฒนางานในภาคอุตสาหกรรม
 - 2.4 เพื่อพัฒนาผู้นำสมรรถนะการทำงานตามความต้องการภาคอุตสาหกรรมภายในประเทศไทย
 - 2.5 เพื่อรองรับการเจริญเติบโตของภาคอุตสาหกรรมในอนาคต

3. คณสมบัติผู้เสนอราคা

- 3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
 - 3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
 - 3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
 - 3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
 - 3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกห้ามไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่้งงานและได้แจ้งเรียนเชื้อให้เป็นผู้ที่้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ที่้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
 - 3.6 มีคุณสมบัติ และไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุ ภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
 - 3.7 เป็นบุคคลธรรมดายืนนิติบุคคล ผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

សំគាល់ W. និង ឈ្មោះ

ประชานการรัฐการ ลงรือ.

and

J.W. Jr.

กิจกรรมการ ลงทุน..... กิจกรรมการ

- 3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่นมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล
ล้านนา ณ วันประการประกรราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง การ
แข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกรราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- 3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารห์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ฐานของผู้ยื่นข้อเสนอได้มี
คำสั่งให้สละเอกสารห์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น
- 3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง
- 3.11 มหาวิทยาลัยฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะทำสัญญาต่อเมื่อมหาวิทยาลัยฯ ได้รับงบประมาณแล้ว

4 รายละเอียดขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

รายละเอียดทั่วไป

1. หัวข้อการเรียนรู้สำหรับชุดปฏิบัติการแขนกลหุ่นยนต์เพื่อการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติขั้นสูง
 - 1.1 เรียนรู้ลักษณะการเคลื่อนที่ของแขนกลแต่ละชนิด เพื่อความเหมาะสมในการเลือกใช้งานของแขนกลแต่ละชนิด Parallel Robot, SCARA Robot, Collaborative Robot, Vertical Robot, Welding Robot ได้
 - 1.2 เรียนรู้ฝึกการเขียนโปรแกรมควบคุมของแขนกลอุตสาหกรรมแต่ละชนิดได้
 - 1.3 เรียนรู้การทำงานในการทำงานร่วมกันของแขนกล 4 แบบ ในรูปแบบการทำงานอัตโนมัติ ประกอบด้วย
 - 1.3.1 เรียนรู้การสั่งงานอุปกรณ์ต่างๆร่วมกับแขนกล SCARA Robot โดยการจำลองเป็นสถานีจ่ายชิ้นงาน ลงในสายพานเพื่อลำเลียงส่งต่อไปยังสถานีประกอบชิ้นงาน
 - 1.3.2 เรียนรู้การสั่งงานอุปกรณ์ต่างๆร่วมกับแขนกล Parallel Robot โดย จำลองเป็นสถานีประกอบชิ้นงานที่(1) ทำหน้าที่ประกอบชิ้นงานที่ได้รับมาจากสถานีจ่ายชิ้นงาน เพื่อส่งไปยังสถานีต่อไป
 - 1.3.3 เรียนรู้การสั่งงานอุปกรณ์ต่างๆร่วมกับแขนกล Vertical Robot จำลองเป็นสถานีประกอบชิ้นงานส่วนที่(2) ทำหน้าที่ประกอบชิ้นงานที่เหลือ และส่งต่อไปยังสถานีเพื่อทำการจัดเก็บ
 - 1.3.4 เรียนรู้การสั่งงานอุปกรณ์ต่างๆร่วมกับแขนกล Collaborative Robot จำลองเป็นสถานีจัดเก็บชิ้นงาน ทำหน้าที่จัดเก็บชิ้นงานที่ได้ผ่านการขั้นตอนประกอบเสร็จแล้ว เพื่อนำไปจัดเก็บในตำแหน่งต่างๆที่กำหนดได้
 - 1.4 เรียนรู้การควบคุมแขนกลมาใช้ในงานเชื่อม Welding Robot
 - 1.5 เรียนรู้การควบคุมแขนกลไปตามแนวที่จะเชื่อมได้
 - 1.6 เรียนรู้การเขียนในงานอุตสาหกรรม
2. ครุภัณฑ์ชุดปฏิบัติการแขนกลหุ่นยนต์เพื่อการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติขั้นสูง ต้องสามารถใช้สำหรับการทดสอบสมรรถนะบุคคลตามมาตรฐานอาชีพคุณวุฒิวิชาชีพ หรือมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติได้ อย่างน้อย 1 สาขาอาชีพ
3. ผู้เสนอราคาต้องจัดให้มีการอบรมเตรียมความพร้อม (Trainer the Trainer) ให้กับบุคลากรของคณะอย่างน้อย 5 ท่าน และให้ได้รับการทดสอบเพื่อทำหน้าที่ วิทยกรฝึกอบรม (Certified Trainer) ในผลิตภัณฑ์ที่เสนอ โดยค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมและทดสอบ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด ทั้งนี้ต้องให้แล้วเสร็จก่อนครบกำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ตามสัญญา

ลงชื่อ.....

ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....

.....

กรรมการ ลงชื่อ.....

.....

รายละเอียดทางเทคนิค

ชุดปฏิบัติการแขนกลหุ่นยนต์เพื่อการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติขั้นสูง ประกอบด้วยรายละเอียดดังนี้	
1. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์ชนิดโครงสร้างขนาด พร้อมโปรแกรม	จำนวน 1 ชุด
2. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์ชนิดเคลื่อนที่รวดเร็วในแนวระนาบ พร้อมโปรแกรม	จำนวน 1 ชุด
3. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์สำหรับการทำงานร่วมกับมนุษย์ พร้อมโปรแกรม	จำนวน 1 ชุด
4. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์สำหรับระบบการเชื่อมอัตโนมัติ พร้อมโปรแกรม	จำนวน 1 ชุด

1. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์ชนิดโครงสร้างขนาด พร้อมโปรแกรม จำนวน 1 ชุด

1.1 ชุดฝึกแขนกล ชนิด Parallel Robot จำนวน 1 ชุด

- 1.1.1 มีจำนวนแกนการเคลื่อนที่ 4 แกน
- 1.1.2 ตัวหุ่นยนต์ต้องมีน้ำหนักไม่เกิน 120 กิโลกรัม
- 1.1.3 ชุดควบคุมของตัวหุ่นยนต์ต้องรวมเข้าไปในตัวหุ่นยนต์ หรือแยกออกจากตัวหุ่นยนต์หรือตีกว่า
- 1.1.4 มีระยะการทำงานของหุ่นยนต์ เส้นผ่านศูนย์กลาง 400 มิลลิเมตร หรือดีกว่า
- 1.1.5 มีความแม่นยำในการทำงานซ้ำ ไม่เกิน ± 0.1 มิลลิเมตร
- 1.1.6 สามารถจับชิ้นงานเพื่อหมุนในมุมไม่น้อยกว่า 45 องศา ได้
- 1.1.7 สามารถโปรแกรมผ่านพอร์ท Ethernet ได้
- 1.1.8 ผู้เสนอขายต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิตหุ่นยนต์แขนกลหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย เพื่อความสะดวกในการให้บริการหลังการขาย พร้อมแนบเอกสารมาพร้อม การยื่นซอง
- 1.1.9 ชุดหุ่นยนต์แขนกลต้องผลิตจากบริษัทที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO พร้อมแนบเอกสารมาประกอบการพิจารณา

1.2 ชุดควบคุมหุ่นยนต์ (Controller) จำนวน 1 ชุด

- 1.2.1 สามารถต่อใช้งานร่วมกับชุดฝึกแขนกลได้
- 1.2.2 มีอินพุตสำหรับต่อสวิทช์หยุดฉุกเฉิน

1.3 ระบบตรวจสอบด้วยภาพ จำนวน 1 ชุด

- 1.3.1 ระบบกล้องต้องใช้งานร่วมกับคอมพิวเตอร์
- 1.3.2 สามารถใช้งานร่วมกับหุ่นยนต์ได้เป็นอย่างดี
- 1.3.3 ความละเอียดของกล้องไม่น้อยกว่า 640×180 จุด

1.4 สายพาณล้ำเลียง จำนวน 1 ชุด

- 1.4.1 โครงสร้างทำจากอลูมิเนียมโปรไฟล์ ขนาดไม่น้อยกว่า (กxยxล) $150 \times 1300 \times 150$ มม. จำนวน 1 ชุด
- 1.4.2 ใช้มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 15 วัตต์ 220 โวลท์
- 1.4.3 มีชุดควบคุมความเร็วสายพาณ สามารถปรับความเร็วروبได้ จำนวน 1 ชุด

1.5 โต๊ะสำหรับติดตั้งแขนกล วางชิ้นงานและอุปกรณ์อื่นๆ จำนวน 1 ชุด

- 1.5.1 โครงสร้างโต๊ะเป็นอลูมิเนียมโปรไฟล์มีขนาดไม่น้อยกว่า $60 \times 60 \times 75$ (ก.*ล.*ส.) ซม. ปรับสูง-ต่ำได้
- 1.5.2 มีชุดบรรจุชิ้นงานแนวตั้ง สามารถบรรจุชิ้นงานทรงกระบอกหรือทรงสี่เหลี่ยมได้ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด
- 1.5.3 ชุดป้อนชิ้นงาน ควบคุมด้วยระบบอุปกรณ์

- 1.5.4 มีชิ้นงานตัวอย่างรูปทรงกระบอก ทำจากพลาสติกสีแดง, สีดำ และ สีน้ำเงิน จำนวนสีละไม่น้อยกว่า 10 ชิ้น
- 1.5.5 มีชิ้นงานตัวอย่างรูปทรงสี่เหลี่ยม ทำจากพลาสติกสีแดง, สีดำ และ สีน้ำเงิน จำนวนสีละไม่น้อยกว่า 10 ชิ้น
- 1.5.6 มีชิ้นงานตัวอย่างรูปทรงกระบอก ทำจากอลูминีียม จำนวน 10 ชิ้น
- 1.5.7 มีชิ้นงานตัวอย่างรูปทรงสี่เหลี่ยม ทำจากอลูминีียม จำนวน 10 ชิ้น
- 1.5.8 มีถ้วยสำหรับใส่ชิ้นงานคัดออก จำนวน 1 ถ้วย
- 1.6 โปรแกรมการทำงานของทุนยนต์อุตสาหกรรม จำนวน 1 ชุด
- 1.6.1 สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อใช้งานทุนยนต์อุตสาหกรรมได้
- 1.6.2 โปรแกรมสามารถใช้งานร่วมกับวินโดว์ 7 หรือสูงกว่าได้
- 1.6.3 เป็นซอฟแวร์ที่มีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย
- 1.7 ชุดเครื่องประมวลผลสำหรับการเขียนโปรแกรม จำนวน 5 ชุด
- 1.7.1 หน่วยประมวลผล (CPU) Core i7 หรือดีกว่า
- 1.7.2 หน่วยความจำ (RAM) ไม่น้อยกว่า 8 GB
- 1.7.3 หน่วยบันทึกข้อมูล (Hard Disk) ไม่น้อยกว่า 1 TB
- 1.7.4 มีอุปกรณ์ Mouse Optical, Keyboard
- 1.7.5 มีจอแสดงผลแบบ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว
- 1.7.6 มี DVD-RW แบบติดตั้งมาพร้อมเครื่องประมวลผล หรือ แบบซีอัมต่อจากภายนอก หรือดีกว่า
- 1.8 โต๊ะวางเครื่องประมวลผล จำนวน 5 ชุด
- 1.8.1 เป็นโต๊ะทำงานไม้ขาเหล็ก ชนิดไม่มีลิ้นชัก
- 1.8.2 มีขนาดไม่น้อยกว่า 120*60*75 (ก.*ล.*ส.) ซม.
- 1.9 เก้าอี้ทำงาน จำนวน 5 ชุด
- 1.9.1 มีขนาดไม่น้อยกว่า 56x60x81 CM. (WxDxH)
- 1.9.2 โครงสร้างทำจากไม้ Veneer หรือดีกว่า อัดขึ้นรูปด้วยไฟฟ้าความถี่สูง (High Frequency)
หนา 12 มม. +- 2 มม.
- 1.9.3 พนักพิงเป็นพองน้ำพนักพิงทำด้วย Polyurethane Foam ความหนาแน่น 20 กก./ตารางนิ้ว,
ความแข็ง 14 กก. เสริมความนุ่มด้วย Polyester Foam หุ้มหนังเทียม สี แดง
- 1.9.4 ที่นั่งเป็นพองน้ำที่นั่ง Polyurethane Foam ความหนาแน่น 40 กก./ตารางนิ้ว, ความแข็ง 16 กก. 6.5
หุ้มหนังเทียม สีแดง
- 1.9.5 แขนทำจากวัสดุ Plastic หรือดีกว่า
- 1.9.6 ระบบโยกเอน เป็นแบบ Traditional-tilt Mechanism , Backrest สามารถล็อกตำแหน่งได้
ปรับความหนีดพนักพิงตามน้ำหนักคนนั่ง
- 1.9.7 แกนสามารถปรับความสูงด้วยระบบ Gas lift
- 1.9.8 ขาเก้าอี้เป็นแบบท้าแฉกอลูминีียมอลลอยด์ขึ้นรูป ทาสี Powder Coat
- 1.9.9 ลูกล้อทำจาก Plastic Polyamide (Nylon 6) หรือดีกว่า
- 1.9.10 การรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 2 ปี

- 1.10 ชุดเครื่องอัดอากาศ จำนวน 1 ชุด
- 1.10.1 มีกำลังไม่น้อยกว่า 580W.
 - 1.10.2 มีความดังขณะใช้งานไม่เกินกว่า 60 dB
 - 1.10.3 ใช้ระบบไฟฟ้า 220V 50Hz
 - 1.10.4 สามารถผลิตลมได้ไม่น้อยกว่า 110 ลิตร/นาที
 - 1.10.5 ปั๊มลมเป็นชนิดผลิตลมต่อเนื่องแบบไร้น้ำมัน
2. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์ชนิดเคลื่อนที่รวดเร็วในแนวระนาบ พร้อมโปรแกรม จำนวน 1 ชุด
- 2.1 ชุดแขนกลอุตสาหกรรมชนิดสกอล่า จำนวน 1 ชุด
- 2.1.1 หุ่นยนต์ที่ใช้งานในชุดฝึกต้องเป็นหุ่นยนต์ที่มีใช้งานอยู่จริงในงานอุตสาหกรรม
 - 2.1.2 เป็นแขนหุ่นยนต์ชนิด 4 แกน
 - 2.1.3 แกนที่ 1 มีรัศมีการทำงาน -140 ถึง +140 องศา หรือดีกว่า
 - 2.1.4 แกนที่ 1 สามารถเคลื่อนที่ได้ด้วยความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 6.13 m/s หรือ ไม่น้อยกว่า 400 องศาต่อวินาที
 - 2.1.5 แกนที่ 2 มีรัศมีการทำงาน -150 ถึง +150 องศา หรือดีกว่า และสามารถเคลื่อนที่ได้ด้วยความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 6.13 m/s หรือ ไม่น้อยกว่า 400 องศาต่อวินาที
 - 2.1.6 แกนที่ 3 ระยะการทำงานไม่น้อยกว่า -180 ถึง 0 องศา หรือระยะการทำงานไม่น้อยกว่า 180 มิลลิเมตร หรือดีกว่า
 - 2.1.7 แกนที่ 3 สามารถเคลื่อนที่ได้ด้วยความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 1000 mm/s
 - 2.1.8 แกนที่ 4 มีรัศมีการทำงาน -400 ถึง +400 องศา หรือดีกว่า
 - 2.1.9 แกนที่ 4 สามารถเคลื่อนที่ได้ด้วยความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 2400 องศาต่อวินาที
 - 2.1.10 แขนกลสามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3 กิโลกรัม (รวมน้ำหนัก Gripper)
 - 2.1.11 มีรัศมีการทำงานไม่น้อยกว่า 345 มิลลิเมตร
 - 2.1.12 มีระบบจับชิ้นงานแบบสูญญากาศ (Vacuum)
 - 2.1.13 มีจำนวนอินพุตไม่น้อยกว่า 8 อินพุต และจำนวนเอาต์พุตไม่น้อยกว่า 8 เอาต์พุต
 - 2.1.14 มีช่องเชื่อมต่อสัญญาณแบบ RS422 หรือ RS485 จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
 - 2.1.15 มีช่องเชื่อมต่อสัญญาณแบบ Ethernet จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
 - 2.1.16 มีช่องเชื่อมต่อแบบ USB จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
 - 2.1.17 มีแรงดันไฟฟ้าสำหรับเลี้ยงระบบขนาด 220 – 230V 50Hz. หรือดีกว่า
 - 2.1.18 ผู้เสนอขายต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิตหุ่นยนต์แขนกลหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย เพื่อความสะดวกในการให้บริการหลังการขาย พร้อมแนบเอกสารมาพร้อม การยื่นของ
 - 2.1.19 หุ่นยนต์แขนกลต้องผลิตจากบริษัทที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO พร้อมแนบเอกสารมาประกอบการพิจารณา
- 2.2 ซอฟแวร์สำหรับควบคุมแขนกลอุตสาหกรรม จำนวน 1 ชุด
- 2.2.1 เป็นโปรแกรมและจำลองเสมือนจริงของตัวหุ่นยนต์ แบบ Network License ที่สามารถใช้งานของเครื่องคอมพิวเตอร์ไม่ต่ำกว่า 15 เครื่องพร้อม ๆ กันที่อยู่ภายใต้การเชื่อมต่อน wenang และเดียวกันไม่น้อยกว่า 1 network license หรือเป็นโปรแกรมและจำลองเสมือนจริงของตัวหุ่นยนต์ ที่มีลิขสิทธิ์

ลงชื่อ.....*นายวิวัฒน์ ประยานกรณการ* ลงชื่อ.....*อนันดา* ลงชื่อ.....*กรรมการ*

- ถูกต้องตามกฎหมาย รูปแบบอื่น ๆ เช่น Hard Lock , License Key เป็นต้น ที่สามารถการใช้งานของเครื่องคอมพิวเตอร์ไม่ต่ำกว่า 15 เครื่อง
- 2.2.2 สามารถรองรับไฟล์ ACIS (.sat), 3DS, VRML ได้ หรือมากกว่า
 - 2.2.3 สามารถวิเคราะห์การเคลื่อนที่ และความเร็วได้โดยให้ผลลัพธ์เป็นกราฟ (Signal Analyzer) ได้
 - 2.2.4 โปรแกรมสามารถสร้างการเคลื่อนที่ได้อย่างอัตโนมัติจากการเลือกขอบของชิ้นงาน (Auto Path)
 - 2.2.5 โปรแกรมสามารถเชื่อมต่อกับหุ่นยนต์จริงได้โดยผ่านสายแลนหรือผ่านโปรแกรม Simulation
 - 2.2.6 โปรแกรมจำลองการทำงานของหุ่นยนต์ต้องเป็นโปรแกรมที่เป็นเครื่องหมายการค้าเดียวกันกับหุ่นยนต์
- 2.3 มีรีโมทสำหรับควบคุมแขนกล จำนวน 1 ชุด
- 2.4 โต๊ะสำหรับติดตั้งแขนกล วางชิ้นงานและอุปกรณ์อื่นๆ จำนวน 1 ชุด
- 2.4.1 โครงสร้างโต๊ะเป็นอลูมิเนียมprofile มีขนาดไม่น้อยกว่า 60*60*75 (ก.*ล.*ส.) ซม. ปรับสูง-ต่ำได้
- 2.5 ชุดสายพาหนะเลี้ยง จำนวน 1 ชุด
- 2.5.1 โครงสร้างทำจากอลูมิเนียมprofile หรือดีกว่า จำนวน 1 ชุด
 - 2.5.2 ใช้ มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 15 วัตต์ 220 โวลท์
 - 2.5.3 มีชุดควบคุมความเร็วสายพาหนะ สามารถปรับความเร็วรอบได้ จำนวน 1 ชุด
- 2.6 ชุดเครื่องประมวลผลสำหรับการเขียนโปรแกรม จำนวน 5 ชุด
- 2.6.1 หน่วยประมวลผล (CPU) Core i7 หรือดีกว่า
 - 2.6.2 หน่วยความจำ (RAM) ไม่น้อยกว่า 8 GB
 - 2.6.3 หน่วยบันทึกข้อมูล (Hard Disk) ไม่น้อยกว่า 1 TB
 - 2.6.4 มีอุปกรณ์ Mouse Optical, Keyboard
 - 2.6.5 มีจอแสดงผลแบบ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว (วัดตามเส้นทแยงมุม)
 - 2.6.6 มี DVD-RW แบบติดตั้งมาพร้อมเครื่องประมวลผล หรือ แบบเชื่อมต่อจากภายนอก หรือดีกว่า
- 2.7 โต๊ะวางเครื่องประมวล จำนวน 5 ชุด
- 2.7.1 เป็นโต๊ะทำงานไม้ขาเหล็ก ชนิดไม่มีลิ้นชัก
 - 2.7.2 มีขนาดไม่น้อยกว่า 120*60*75 (ก.*ล.*ส.) ซม.
- 2.8 เก้าอี้ทำงาน จำนวน 5 ชุด
- 2.8.1 มีขนาดไม่น้อยกว่า 56x60x81 CM. (WxDxH)
 - 2.8.2 โครงสร้างทำจากไม้ Veneer หรือดีกว่า อัดขึ้นรูปด้วยไฟฟ้าความถี่สูง (High Frequency) หนา 12 มม. + - 2 มม.
 - 2.8.3 พนักพิงเป็นพองน้ำพนักพิงทาด้วย Polyurethane Foam ความหนาแน่น 20 กก./ตารางนิ้ว,
ความแข็ง 14 กก. เสริมความนุ่มด้วย Polyester Foam หุ้มหนังเทียม สี แดง
 - 2.8.4 ที่นั่งเป็นพองน้ำที่นั่ง Polyurethane Foam ความหนาแน่น 40 กก./ตารางนิ้ว, ความแข็ง 16 กก.
หุ้มหนังเทียม สีแดง
 - 2.8.5 แขนทำจากวัสดุ Plastic หรือดีกว่า
 - 2.8.6 ระบบโยกเอน เป็นแบบ Traditional-tilt Mechanism , Backrest สามารถล็อกตำแหน่งได้
ปรับความหนืดพนักพิงตามน้ำหนักคนนั่ง
 - 2.8.7 แกนสามารถปรับความสูงด้วยระบบ gas lift
 - 2.8.8 ขาเก้าอี้เป็นแบบห้าแฉกอลูมิเนียมอลลอลอยฉีดขึ้นรูป ทาสี Powder Coat

ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....

กรรมการ ลงชื่อ.....

กรรมการ

2.8.9 ลูกล้อทำจาก Plastic Polyamide (Nylon 6) หรือดีกว่า

2.8.10 การรับประทานสินค้าไม่น้อยกว่า 2 ปี

2.9 ชุดเครื่องอัดอากาศ จำนวน 1 ชุด

2.9.1 มีกำลังไม่น้อยกว่า 580W.

2.9.2 มีความดังขณะใช้งานไม่เกินกว่า 60 dB

2.9.3 ใช้ระบบไฟฟ้า 220V 50Hz

2.9.4 สามารถผลิตลมได้ไม่น้อยกว่า 110 ลิตร/นาที

2.9.5 ปั๊มลมเป็นชนิดผลิตลมต่อเนื่องแบบเร้น้ำมัน

3. ชุดปฏิบัติการหุ่นยนต์สำหรับการทำงานร่วมกับมนุษย์ พร้อมโปรแกรม จำนวน 1 ชุด

3.1 ชุดหุ่นยนต์แขนกลอัตโนมัติ ชนิด Collaborative robot จำนวน 1 ชุด

3.1.1 สามารถเขียนโปรแกรม Coding การทำงานของระบบ COBOT Sensor 6 แกน

3.1.2 สามารถควบคุมการทำงานของแขนกลได้ไม่น้อยกว่า 6 แกน

3.1.3 แขนกลแกนที่ 1 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +270 ถึง -270 องศา, ความเร็วของแกนที่ 1 ไม่น้อยกว่า 175 องศาต่อวินาที.

3.1.4 แขนกลแกนที่ 2 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +180 ถึง -180 องศา, ความเร็วของแกนที่ 2 ไม่น้อยกว่า 175 องศาต่อวินาที.

3.1.5 แขนกลแกนที่ 3 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +155 ถึง -155 องศา, ความเร็วของแกนที่ 3 ไม่น้อยกว่า 175 องศาต่อวินาที.

3.1.6 แขนกลแกนที่ 4 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +180 ถึง -180 องศา, ความเร็วของแกนที่ 4 ไม่น้อยกว่า 220 องศาต่อวินาที.

3.1.7 แขนกลแกนที่ 5 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +180 ถึง -180 องศา, ความเร็วของแกนที่ 5 ไม่น้อยกว่า 220 องศาต่อวินาที.

3.1.8 แขนกลแกนที่ 6 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า -270 ถึง +270 องศา, ความเร็วของแกนที่ 6 ไม่น้อยกว่า 220 องศาต่อวินาที.

3.1.9 แขนกลมีรัศมีการทำงานไม่น้อยกว่า 850 มิลลิเมตร

3.1.10 ความสามารถในการทำซ้ำ (Repeatability) ไม่เกิน +/- 0.1 มิลลิเมตร

3.1.11 แขนกลสามารถยกโหลดที่มีขนาดหนักสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 4 กิโลกรัม

3.1.12 แขนกลได้มาตรฐานความสามารถในการปกป่องระดับ IP54 หรือดีกว่า

3.1.13 ระบบการติดต่อสื่อสารแบบ EtherCAT (TCP/IP)

3.1.14 แขนกลต้องมีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 23 กิโลกรัม(เฉพาะแขนกล ไม่รวมอุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ)

3.1.15 แขนกลมีกล้องตรวจจับวัสดุในตัวโดยผ่านไว้ที่ปลายแขน

3.1.15.1 กล้องมีความละเอียด 1.2/5 พิกเซล (Pixels)

3.1.16 มีโปรแกรมสาธิตและจำลองการทำงานแขนกลอุตสาหกรรมสมาร์ทโนมัติ จำนวน 1 ชุด

3.1.16.1 สามารถเขียนคำสั่งเพื่อจำลองการทำงานของแขนกล ในรูปแบบ 3D ได้

3.1.16.2 สามารถตั้งค่า Installation เพื่อให้เหมาะสมกับการทำงานของหุ่นยนต์แขนกลอัตโนมัติ

3.1.16.3 สามารถเขียนโปรแกรมที่มีรูปแบบ Script ได้

3.1.16.4 สามารถตั้งค่า TCP (Tool Center Point) ได้

3.1.16.5 สามารถตั้งค่าการวางตำแหน่ง Robot Mounting and Angle ของหุ่นยนต์ได้

ลงชื่อ W.วิภาวนา ทรัพย์

ประธานกรรมการ ลงชื่อ อนันต์

อนันต์

กรรมการ ลงชื่อ กรรมการ ลงชื่อ กรรมการ

นายพัฒนา ทรัพย์

- 3.1.16.6 โปรแกรมสามารถแสดงการทำงานในรูปแบบ 3D Simulation และ Real Robot ได้
 3.1.16.7 ภายในโปรแกรมต้องมี Graphics เพื่อแสดงการเคลื่อนที่ของหุ่นยนต์แบบ 3D ได้
 3.1.16.8 มีเอกสารคู่มือประกอบการเรียนรู้ภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย
 3.1.16.9 ชุดโปรแกรมผลิตจากบริษัทที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO พร้อมแนบเอกสารมาประกอบการพิจารณา
 3.1.16.10 ผู้เสนอขายต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 3.2 ชุดควบคุมแขนกล (Controller) จำนวน 1 ชุด
- 3.2.1 ชุดควบคุมมีพอร์ตสำหรับเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ควบคุมแขนกล
 3.2.2 ชุดควบคุมสามารถใช้ได้กับไฟฟ้า 220 VAC 50 Hz
- 3.3 อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน จำนวน 1 ชุด
- 3.4 ชุดเครื่องประมวลผลสำหรับการเขียนโปรแกรม จำนวน 5 ชุด
- 3.1.1 หน่วยประมวลผล (CPU) Core i7 หรือดีกว่า
 3.1.2 หน่วยความจำ (RAM) ไม่น้อยกว่า 8 GB
 3.1.3 หน่วยบันทึกข้อมูล (Hard Disk) ไม่น้อยกว่า 1 TB
 3.1.4 มีอุปกรณ์ Mouse Optical, Keyboard
 3.1.5 มีจอแสดงผลแบบ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว (วัดตามเส้นทแยงมุม)
 3.1.6 มี DVD-RW แบบติดตั้งมาพร้อมเครื่องประมวลผล หรือ แบบเชื่อมต่อจากภายนอก หรือดีกว่า
- 3.2 โต๊ะวางเครื่องประมวลผล จำนวน 5 ชุด
- 3.2.1 เป็นโต๊ะทำงานไม้ขาเหล็ก ชนิดไม่มีลิ้นชัก
 3.2.2 มีขนาดไม่น้อยกว่า 120*60*75 (ก.*ล.*ส.) ซม.
- 3.3 เก้าอี้ทำงาน จำนวน 5 ชุด
- 3.3.1 มีขนาดไม่น้อยกว่า 56x60x81 CM. (WxDxH)
 3.3.2 โครงสร้างทำจากไม้ Veneer หรือดีกว่า อัดขึ้นรูปด้วยไฟฟ้าความถี่สูง (High Frequency) หนา 12 มม. +- 2 มม.
 3.3.3 พนักพิงเป็นพองน้ำพนักพิงทาด้วย Polyurethane Foam ความหนาแน่น 20 กก./ตารางนิ้ว, ความแข็ง 14 กก. เสริมความนุ่มด้วย Polyester Foam หุ้มหนังเทียม สี แดง
 3.3.4 ที่นั่งเป็นพองน้ำที่นั่ง Polyurethane Foam ความหนาแน่น 40 กก./ตารางนิ้ว, ความแข็ง 16 กก หุ้มหนังเทียม สีแดง
 3.3.5 แขนหัวใจจากวัสดุ Plastic หรือดีกว่า
 3.3.6 ระบบโยกเอน เป็นแบบ Traditional-tily Mechanism , Backrest สามารถเลือกตำแหน่งได้ปรับความหนาพนักพิงตามน้ำหนักคนนั่ง
 3.3.7 แกนสามารถปรับความสูงด้วยระบบ Gas lift
 3.3.8 ขาเก้าอี้เป็นแบบห้าเหลี่ยมอลูมิเนียมอัลลอยฉีดขึ้นรูป ทาสี Powder Coat
 3.3.9 ลูกล้อทำจาก Plastic Polyamide (Nylon 6) หรือดีกว่า
 3.3.10 การรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 2 ปี

4. ชุดปฏิบัติการทุนยนต์สำหรับกระบวนการเชื่อมอัตโนมัติ พร้อมโปรแกรม

จำนวน 1 ชุด

4.1 ทุนยนต์เชื่อมอุตสาหกรรมชนิด 6 แกน จำนวน 1 ชุด

4.1.1 สามารถควบคุมการทำงานของแขนกลได้ไม่น้อยกว่า 6 แกน และผู้เสนอกำลังต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

4.1.2 แขนกลแกนที่ 1 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +170 ถึง -165 องศา, ความเร็วของแกนที่ 1 ไม่น้อยกว่า 220 องศาต่อวินาที

4.1.3 แขนกลแกนที่ 2 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +60 ถึง -185 องศา, ความเร็วของแกนที่ 2 ไม่น้อยกว่า 210 องศาต่อวินาที

4.1.4 แขนกลแกนที่ 3 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +180 ถึง -115 องศา, ความเร็วของแกนที่ 3 ไม่น้อยกว่า 270 องศาต่อวินาที

4.1.5 แขนกลแกนที่ 4 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +165 ถึง -160 องศา, ความเร็วของแกนที่ 4 ไม่น้อยกว่า 430 องศาต่อวินาที

4.1.6 แขนกลแกนที่ 5 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +140 ถึง -135 องศา, ความเร็วของแกนที่ 5 ไม่น้อยกว่า 430 องศาต่อวินาที

4.1.7 แขนกลแกนที่ 6 สามารถหมุนในแต่ละทิศทางได้ไม่น้อยกว่า +350 ถึง -350 องศา, ความเร็วของแกนที่ 6 ไม่น้อยกว่า 630 องศาต่อวินาที

4.1.8 แขนกลมีรีซิมีการทำงานไม่น้อยกว่า 1420 มิลลิเมตร

4.1.9 ความสามารถในการทำซ้ำ (Repeatability) ไม่เกิน +/- 0.04 มิลลิเมตร

4.1.10 แขนกลสามารถยกโหลดที่มีขนาดหนักไม่น้อยกว่า 8 กิโลกรัม

4.1.11 มีอุปกรณ์ติดตั้ง (Wire Buffer)

4.1.12 แขนกลได้มาตรฐานความสามารถในการปกป่องไม่น้อยกว่า IP54

4.1.13 ตำแหน่งในการติดตั้งพื้น ผนัง หรือห้อยหัวได้ (floor-, wall- or ceiling-mounted)

4.1.14 คุณลักษณะของมอเตอร์ไฟฟ้าตันกำลังและรูปแบบการอ่านค่าการหมุนของมอเตอร์

4.1.14.1 มอเตอร์ไฟฟ้าแบบเซอร์โว (Electrical Servo Motor)

4.1.14.2 ระบบอ่านค่าการหมุนแบบ รีไซเวอร์ (Resolver)

4.2 ชุดควบคุมทุนยนต์เชื่อมพร้อมอุปกรณ์เชื่อมต่อ จำนวน 1 ชุด

4.2.1 ชุดควบคุมทำงานด้วยระบบวินโดว์ไม่น้อยกว่า 7 หรือ สูงกว่า

4.2.2 ชุดควบคุมประกอบไปด้วย 2 ส่วนคือ Control Unit และ Power Unit

4.2.3 ชุดควบคุมมีพอร์ตสำหรับเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ควบคุมแขนกลแบบจอสัมผัส (SmartPAD)

4.2.4 ชุดควบคุมได้มาตรฐานความสามารถในการปกป่องไม่น้อยกว่า IP54

4.2.5 ชุดควบคุมสามารถใช้ได้กับไฟฟ้า 380 VAC 50 Hz

4.3 ชุดควบคุมทุนยนต์เชื่อมแบบมือถือพร้อมสาย จำนวน 1 ชุด

4.3.1 จอแสดงผลเป็นจอสัมผัสแบบสีขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว ความละเอียดไม่น้อยกว่า 600 x 800 pixels

4.3.2 มีพอร์ต USB สำหรับใช้ในการอัพโหลดข้อมูลต่างๆ

4.3.3 มีปุ่ม Jog Key สำหรับใช้ในการควบคุมแขนกล

4.3.4 มีระบบการควบคุมทุนยนต์ แบบ มาส์ 6 ทิศทาง (6 D mouse)

4.3.5 มีระบบตัดการทำงานของทุนยนต์ในกรณีฉุกเฉิน (Emergency bottom)

ลงชื่อ.....*W.วิวัฒนา*..... ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....*อนันต์*..... กรรมการ ลงชื่อ.....*Jayk*..... กรรมการ

4.3.6 สามารถอุดอุปกรณ์ควบคุมแขนกลแบบจอยสัมผัสออกจาก ชุดควบคุมแขนกล โดยที่ระบบยังสามารถทำงานได้ตามปกติในโหมด AutoMode

4.4 ชุดเชื่อมไอบริดและโลหะบางสุด 0.5 มม. จำนวน 1 ชุด

4.4.1 หน้าจอแสดงผลแบบสัมผัสสามารถเชื่อมต่อ Wi-Fi ได้

4.4.2 สามารถต่อใช้งานกับหุ่นยนต์เชื่อมได้เป็นอย่างดี พร้อมใช้งานกรรมวิธีการเชื่อม MIG-MAG

4.4.3 จ่ายกระแสเชื่อมสำหรับเชื่อม MIG-MAG สูงสุดไม่น้อยกว่า 320 A เริ่มที่กระแส 3A - 320A

4.4.4 Open Circuit Voltage ไม่เกิน 73 V

4.4.5 ประสิทธิภาพ 100% Duty cycle ไม่น้อยกว่า 240 A ที่ 40° C

4.4.6 ระดับการป้องกันความเสียหายเครื่องเชื่อมจากภัยนอกและน้ำระดับ IP 23

4.4.7 มีจอแสดงค่าตัวแปรการเชื่อมเป็นจอกرافฟิกภายในตัวเครื่องเชื่อมขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว สั่งงานแบบ Touch-Display 800 x 480 Pixel.

4.4.8 มีสายสัญญาณ Speed Net, System bus – 100 Mbit/s เพื่อระบบรับส่งสัญญาณของเครื่องเชื่อม

4.4.9 มีฟังก์ชั่นสำหรับปรับค่าพารามิเตอร์ที่หน้าจอทัชสกรีนไม่น้อยกว่าดังนี้ Wirefeeder, Arc length correction, Puls-/Dynamic Correction, Sheet thickness, Voltage, Current.

4.4.10 มีระบบขับลวดเชื่อมแบบ พุช-พูล (Push Pull) สร้างเนื้อเชื่อมแบบ short circuit arc และควบคุมตัวแปรการเชื่อมแบบ Synergic โดยการป้อนลวดเชื่อมแบบเดินหน้าและถอยหลังสลับกันที่ความถี่สูง ด้วยระบบ AC servo motor

4.4.11 สามารถเชื่อมต่อโลหะไอบริดระหว่างโลหะอลูминียมกับเหล็กเคลือบกัลวาไนซ์ได้สมบูรณ์

4.4.12 ฟังก์ชั่น Process parameters สามารถเลือกปรับค่าตัวแปรต่างๆ ได้อย่างน้อยดังนี้ Weld-Start / Weld-End, Gas-Setup, Process control, R/L-check / alignment, TIG/MMA/SMAW Setup, Synchropulse, Components ได้บนหน้าจอทัชกรีน

4.4.13 มีฟังก์ชั่นการปรับค่า R/L Balance โดยแสดงเป็นกราฟฟิคที่หน้าจอเครื่องเชื่อม

4.4.14 สามารถบันทึกค่าตัวแปรการเชื่อม job mode ไม่น้อยกว่า 999 แนวเชื่อม

4.4.15 สามารถเชื่อมชิ้นงานโลหะ ได้บางสุด 0.5 มิลลิเมตร หรือบางกว่า โดยโลหะไม่ทะลุ

4.4.16 ตัวเครื่องเชื่อมสามารถย้อนกลับเพื่อเรียกคืนที่ก่อนการทำงานเชื่อมเพื่อทำการ Report แต่ละแนวเชื่อมได้ โดยเข้าไปดูในโหมดฟังก์ชั่น Documentation.

4.4.17 สามารถ Update หรือโหลดข้อมูลเข้าตัวเครื่องเชื่อมผ่านพอร์ท USB ที่หน้าเครื่องเชื่อมได้

4.4.18 มีฟังก์ชั่นการ Teach-Mode เมื่อทำการต่อ กับหุ่นยนต์ สามารถเปิดใช้งานได้ เมื่อทำการทิชหาตำแหน่งเชื่อมที่ชิ้นงานปลายลวดเชื่อมสามารถหดเข้าและออกได้โดยอัตโนมัติไม่ต้องตัดปลายลวด เชื่อมขณะทำโปรแกรมกำหนดจุดการเชื่อม

4.4.19 สามารถเลือกภาษาใช้งานได้ไม่ต่ำกว่า 20 ภาษาร่วมถึงภาษาไทยเพื่อการปรับค่าพารามิเตอร์ที่หน้าจอทัชสกรีนสามารถเลือกเป็นภาษาไทยได้ทุกๆ ฟังก์ชั่น

4.4.20 มีระบบป้องกันหัวเชื่อมชนกับชิ้นงาน เพื่อป้องกันหัวเชื่อมชำรุดได้

4.4.21 มีระบบแจ้งที่หน้าปัดเมื่อมีความผิดปกติเกิดขึ้นภายในเครื่อง

4.5 ตัววางชิ้นงานสำหรับฝึกเชื่อม พร้อมอุปกรณ์จับชิ้นงานจำนวน 1 ชุด

4.5.1 โครงขาโต๊ะทำจากเหล็กกล่อง ขนาดไม่น้อยกว่า 80*60*75 (ก.*ล.*ส.) ซม.

4.5.2 พื้นโต๊ะทำจากเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 5 mm

4.5.3 พื้นโต๊ะสามารถวางชิ้นงานได้อย่างเหมาะสมพร้อมมีอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

- 4.5.4 มีระบบจับชิ้นงานสำหรับฝึกงานเชื่อมได้
- 4.6 ชุดอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน (Accessories) จำนวน 1 ชุด
- | | |
|--|-----------------|
| 4.6.1 มีหัวเชื่อม Push-Pull ชนิดระบายความร้อนด้วยแก๊สติดตั้งกับทุนยนต์ จำนวน 1 ชุด | |
| 4.6.2 ชุดสายดินพร้อมคิมจับสายดินยาง | จำนวน 1 เส้น |
| 4.6.3 ล้อขับลวด ขนาด 1.2 mm. | จำนวน 4 ลูก |
| 4.6.4 เสื้อคลุม Jacket | จำนวน 1 ตัว |
| 4.6.5 ถุงมือเชื่อมมิก | จำนวน 1 คู่ |
| 4.6.6 อุปกรณ์หัวเชื่อมมิก Contactip 1.2 | จำนวน 30 อัน |
| 4.6.7 Gas Nozzle Con | จำนวน 5 ตัว |
| 4.6.8 Nozzle Stock | จำนวน 5 ตัว |
| 4.6.9 ชุดฐานรองเครื่องเชื่อม | จำนวน 1 คัน |
| 4.6.10 หน้ากากเชื่อมชนิดสวมศรีษะปรับแสงอัตโนมัติ | จำนวน 1 อัน |
| 4.6.11 ถังแก๊ส Co2 100% พร้อมเนื้อแก๊ส 6.00m3 | จำนวน 1 ถัง |
| 4.6.12 ถังแก๊ส Ar97.5% + Co2 2.5% พร้อมเนื้อแก๊ส 6.00m3 | จำนวน 1 ถัง |
| 4.6.13 ถังแก๊ส Ar 100% พร้อมเนื้อแก๊ส 6.00m3 | จำนวน 1 ถัง |
| 4.6.14 ถังแก๊ส Ar 82% + Co2 18% พร้อมเนื้อแก๊ส 6.00m3 | จำนวน 1 ถัง |
| 4.6.15 ลวดเชื่อมอลูมิเนียมเกรด ER 4043 ขนาด 1.2 mm | จำนวน 1 ม้วน |
| 4.6.16 ลวดเชื่อมสแตนเลสเกรด ER 308Lsi ขนาด 1.2 mm | จำนวน 1 ม้วน |
| 4.6.17 ลวดเชื่อมเหล็กเกรด ER 70S-6 ขนาด 1.2 mm | จำนวน 2 ม้วน |
| 4.6.18 ชุดวาวล์แก๊ส Co2 | จำนวน 1 อัน |
| 4.6.19 ชุดวาวล์แก๊ส Argon | จำนวน 1 อัน |
| 4.6.20 คู่มือการใช้งานภาษาไทยหรืออังกฤษ | จำนวน 1 เล่มชุด |
- 4.7 โปรแกรมสำหรับควบคุมแขนกลงานเชื่อมและจำลองการทำงานของแขนกล จำนวน 1 โปรแกรม มีรายละเอียดดังต่อไปนี้
- 4.7.1 โปรแกรม simulation สามารถออกแบบการวางตำแหน่งของทุนยนต์และอุปกรณ์ได้
 - 4.7.2 โปรแกรมสามารถ Export เป็น 3D-PDF ได้
 - 4.7.3 โปรแกรมสามารถ Export ไฟล์ Video ได้
 - 4.7.4 มี Library ของอุปกรณ์ให้เลือกใช้หลากหลาย เช่น สายพานลำเลียง บาร์เรียร์ແສງ
 - 4.7.5 โปรแกรมสามารถทำงานบนคอมพิวเตอร์ระบบปฏิบัติการ Windows 10 หรือดีกว่าได้
 - 4.7.6 สามารถนำเข้าไฟล์ 3 มิติ จากโปรแกรม 3D Studio, Autodesk, CATIA V4 to V6, SolidWorks up to 2016, STEP file, Siemens PLM Software NX เป็นอย่างน้อย
 - 4.7.7 โปรแกรมอยู่ภายใต้ยี่ห้อเดียวกันกับทุนยนต์อุตสาหกรรม
- 4.8 ชุดแขนกลอุตสาหกรรมชนิดเวอร์ติคอล จำนวน 1 ชุด
- 4.8.1 มีโครงสร้างแขนกลเป็นแบบ vertical articulated arm หรือดีกว่า
 - 4.8.2 สามารถบรรทุกชิ้น งานรวมไม่น้อยกว่า 4 กิโลกรัม
 - 4.8.3 มีแกนในการเคลื่อนที่ของแขนกลจำนวนไม่น้อยกว่า 4 แกน
 - 4.8.4 มีระยะการอ่อนของแขนไม่น้อยกว่า 580 mm.
 - 4.8.5 มีการเคลื่อนไหวของแกน ระยะการทำงาน และความเร็วสูงสุดแต่ละแกนดังนี้

ลงชื่อ.....

ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....

อนุมัติ

กรรมการ ลงชื่อ.....

กรรมการ

- 4.8.5.1 แกน 1 สามารถหมุนในทิศทางรวมไม่น้อยกว่า 340 องศา ความเร็วไม่ต่ำกว่า $360^{\circ}/s$
- 4.8.5.2 แกน 2 สามารถหมุนในทิศทางรวมไม่น้อยกว่า 220 องศา ความเร็วไม่ต่ำกว่า $360^{\circ}/s$
- 4.8.5.3 แกน 3 สามารถหมุนในทิศทางรวมไม่น้อยกว่า 250 องศา ความเร็วไม่ต่ำกว่า $270^{\circ}/s$
- 4.8.5.4 แกน 4 สามารถหมุนในทิศทางรวมไม่น้อยกว่า 370 องศา ความเร็วไม่ต่ำกว่า $550^{\circ}/s$
- 4.8.5.5 แกน 5 สามารถหมุนในทิศทางรวมไม่น้อยกว่า 235 องศา ความเร็วไม่ต่ำกว่า $410^{\circ}/s$
- 4.8.5.6 แกน 6 สามารถหมุนในทิศทางรวมไม่น้อยกว่า 700 องศา ความเร็วไม่ต่ำกว่า $740^{\circ}/s$
- 4.8.6 มีระดับการป้องกันเป็น IP40 หรือดีกว่า
- 4.8.7 ความคลาดเคลื่อนในการทำซ้ำที่ตำแหน่งเดิม (RP) ไม่เกิน 0.1 มม. หรือดีกว่า
- 4.8.8 ความสามารถในการทำซ้ำของการเคลื่อนที่แบบเส้นตรง (RT) ไม่เกิน 0.50 มม หรือดีกว่า
- 4.8.9 การเชื่อมต่อระบบไฟฟ้า
- 4.8.9.1 มีแรงดันไฟฟ้าและความถี่ของแหล่งจ่ายไฟอยู่ระหว่าง 220/230V, 50-60 Hz
- 4.8.10 ชุดควบคุมการทำงานของหุ่นยนต์
- 4.8.10.1 เป็นตู้ควบคุมที่มีเครื่องหมายการค้าเดียวกับตัวหุ่นยนต์
- 4.8.10.2 มี Inputs/Outputs เป็นแบบ Standard 16/16, 24VDC
- 4.8.10.3 สามารถรองรับการเชื่อมต่อเป็นแบบ Ethernet/IP, Socket messaging หรือ Ether Cat, PC Interface
- 4.8.10.4 ตู้ควบคุมต้องมีการประมวลผลแบบ Computer unit
- 4.8.10.5 มีระดับการป้องกันเป็น IP20 หรือดีกว่า
- 4.8.10.6 ตู้ควบคุมสามารถรองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมจำลองการทำงานของหุ่นยนต์ (Robot simulation software) ที่อยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกันกับตัวหุ่นยนต์ และต้องสามารถแก้ไขค่าพารามิเตอร์จากตัวโปรแกรมจำลองการทำงานของหุ่นยนต์ได้โดยตรงโดยผ่านสายแลน หรือ USB
- 4.8.10.7 สามารถแสดงผลข้อมูลสถานะของ input/output, event message ผ่าน web service หรือ Smart pad ได้
- 4.8.11 ผู้เสนอขายต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.9 ชุดแฝงควบคุมการทำงาน (Pendant)
- 4.9.1 แผงควบคุมแสดงผลแบบสัมผัสและแสดงผลแบบสี มีขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า 7.5 นิ้ว
- 4.9.2 รองรับการเชื่อมต่อแบบ USB เพื่อทำการโหลดโปรแกรมได้
- 4.9.3 การบังคับการเคลื่อนที่ของหุ่นยนต์เป็นแบบ Joystick หรือดีกว่า ที่สามารถควบคุม ความเร็วในการ Jogging โดยปรับความเร็วตามกำหนดมือที่ใช้ในการยก
- 4.9.4 แผงควบคุมต้องมีระบบสวิทช์การป้องกัน 3 ระดับ (3-position enabling switch)

ลงชื่อ.....*นายสมชาย ใจดี* ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....*อนันดา* กรรมการ ลงชื่อ.....*จตุจักร* กรรมการ

- 4.10 โปรแกรมจำลองการทำงานของหุ่นยนต์เสมือนจริงแบบอฟไลน์และออนไลน์ จำนวน 1 ชุด ดังนี้
- 4.10.1 เป็นโปรแกรมและจำลองเสมือนจริงของตัวหุ่นยนต์ แบบ Network License ที่สามารถใช้งานของเครื่องคอมพิวเตอร์ไม่ต่ำกว่า 15 เครื่องพร้อม ๆ กันที่อยู่ภายใต้การเชื่อมต่อบนวงแ眷เดียวกัน ไม่น้อยกว่า 1 network license หรือเป็นโปรแกรมและจำลองเสมือนจริงของตัวหุ่นยนต์ ที่มีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย รูปแบบอื่น ๆ เช่น Hard Lock , License Key เป็นต้น ที่สามารถใช้งานของเครื่องคอมพิวเตอร์ไม่ต่ำกว่า 15 เครื่อง
 - 4.10.2 สามารถรองรับไฟล์ ACIS (.sat), 3DS, VRML ได้ หรือมากกว่า
 - 4.10.3 สามารถวิเคราะห์การเคลื่อนที่ และความเร็วได้โดยให้ผลลัพธ์เป็นกราฟ (Signal Analyzer) ได้
 - 4.10.4 โปรแกรมสามารถสร้างการเคลื่อนที่ได้อย่างอัตโนมัติจากการเลือกขอบของชิ้นงาน (Auto Path)
 - 4.10.5 โปรแกรมสามารถเชื่อมต่อกับหุ่นยนต์จริงได้โดยผ่านสายแลนหรือผ่านโปรแกรม Simulation
 - 4.10.6 โปรแกรมสามารถเชื่อมต่อกับหุ่นยนต์จริง เพื่อเข้าไปแก้ไขโปรแกรมการทำงานของหุ่นยนต์ได้
 - 4.10.7 โปรแกรมจำลองการทำงานของหุ่นยนต์ต้องเป็นโปรแกรมที่เป็นเครื่องหมายการค้าเดียวกันกับหุ่นยนต์
- 4.11 โต๊ะสำหรับติดตั้งแขนกล วางชิ้นงานและอุปกรณ์อื่นๆ จำนวน 1 ชุด
- 4.11.1 โครงสร้างโต๊ะเป็นอลูมิเนียมโปรไฟล์ขนาดไม่น้อยกว่า $60*60*75$ (ก*ล*ส) ซม. ปรับสูง-ต่ำได้
- 4.12 ชุดสายพานลำเลียง จำนวน 1 ชุด
- 4.12.1 โครงสร้างทำจากอลูมิเนียมโปรไฟล์ หรือดีกว่า จำนวน 1 ชุด
 - 4.12.2 ใช้ มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 15 วัตต์ 220 โวลท์
 - 4.12.3 มีชุดควบคุมความเร็วสายพาน สามารถปรับความเร็วรอบได้ จำนวน 1 ชุด
- 4.13 ชุดเครื่องประมวลผลสำหรับการเขียนโปรแกรม จำนวน 1 ชุด
- 4.13.1 หน่วยประมวลผล (CPU) Core i7 หรือดีกว่า
 - 4.13.2 หน่วยความจำ (RAM) ไม่น้อยกว่า 8 GB
 - 4.13.3 หน่วยบันทึกข้อมูล (Hard Disk) ไม่น้อยกว่า 1 TB
 - 4.13.4 มีอุปกรณ์ Mouse Optical, Keyboard
 - 4.13.5 มีจอแสดงผลแบบ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว (วัดตามเส้นทแยงมุม)
 - 4.13.6 มี DVD-RW แบบติดตั้งมาพร้อมเครื่องประมวลผล หรือ แบบเชื่อมต่อจากภายนอก หรือดีกว่า
- 4.14 โต๊ะวางเครื่องประมวล จำนวน 1 ชุด
- 4.14.1 เป็นโต๊ะทำงานไม้ขาเหล็ก ชนิดไม่มีลิ้นชัก
 - 4.14.2 มีขนาดไม่น้อยกว่า $120*60*75$ (ก.*ล.*ส.) ซม.
- 4.15 เก้าอี้ทำงาน จำนวน 1 ชุด
- 4.15.1 มีขนาดไม่น้อยกว่า $56x60x81$ CM. (WxDxH)
 - 4.15.2 โครงสร้างทำจากไม้ Veneer หรือดีกว่า อัดขึ้นรูปด้วยไฟฟ้าความถี่สูง (High Frequency) หนา 12 มม. +- 2 มม.

ลงชื่อ.....*พิริยาภา พิริยะ* ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....*อรุณรัตน์ คงมาศ* กรรมการ ลงชื่อ.....*จิตรา พัฒนา* กรรมการ

- 4.15.3 พนักพิงเป็นพองน้ำพนักพิงทาด้วย Polyurethane Foam ความหนาแน่น 20 กก./ตารางนิ้ว,
ความแข็ง 14 กก. เสริมความนุ่มด้วย Polyester Foam หุ้มหนังเทียม สี แดง
- 4.15.4 ที่นั่งเป็นพองน้ำที่นั่ง Polyurethane Foam ความหนาแน่น 40 กก./ตารางนิ้ว, ความแข็ง
16 กก. หุ้มหนังเทียม สีแดง
- 4.15.5 แขนทำจากวัสดุ Plastic หรือดีกว่า
- 4.15.6 ระบบโยกเอน เป็นแบบ Traditional-tily Mechanism , Backrest สามารถล็อกตำแหน่งได้
ปรับความหนืดพนักพิงตามน้ำหนักคนนั่ง
- 4.15.7 แกนสามารถปรับความสูงด้วยระบบ gas lift
- 4.15.8 ขาเก้าอี้เป็นแบบห้าแฉกอลูมิเนียมอัลลอยฉีดขึ้นรูป ทาสี Powder Coat
- 4.15.9 ลูกล้อทำจาก Plastic Polyamide (Nylon 6) หรือดีกว่า
- 4.15.10 การรับประทานสินค้าไม่น้อยกว่า 2 ปี
- 4.16 ชุดเครื่องอัดอากาศ จำนวน 1 ชุด
- 4.16.1 มีกำลังไม่น้อยกว่า 580W.
- 4.16.2 มีความตั้งขณะใช้งานไม่เกินกว่า 60 dB
- 4.16.3 ใช้ระบบไฟฟ้า 220V 50Hz
- 4.16.4 สามารถผลิตลมได้ไม่น้อยกว่า 110 ลิตร/นาที
- 4.16.5 ปั๊มลมเป็นชนิดผลิตลมต่อเนื่องแบบไร้น้ำมัน
- 4.17 โปรแกรมควบคุมระบบอัตโนมัติและหุ้นยนต์ด้วยปัญญาประดิษฐ์ จำนวน 1 ชุด

คุณสมบัติทั่วไป

- เป็นแพลตฟอร์มที่สามารถควบรวมระบบหุ้นยนต์ ระบบอัตโนมัติ และปัญญาประดิษฐ์เข้าด้วยกัน
- การเขียนโปรแกรมเป็นลักษณะ การลากและวางโมดูลใหม่ไปยังหน้าต่างการทำงาน
- เป็นโปรแกรมทางด้านปัญญาประดิษฐ์ที่ทำงานด้านการมองเห็นและรับรู้วัตถุอัจฉริยะที่ความแม่นยำสูง มี
ความรวดเร็วในการประมวลผล มีอัลกอริทึมอัจฉริยะที่หลากหลายสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในงาน
อุตสาหกรรมได้
- โปรแกรมสามารถนำไปใช้ในการศึกษาพื้นฐานหุ้นยนต์ เพื่อเรียนรู้การควบคุมหุ้นยนต์ พร้อมทั้งสามารถเขียน
โปรแกรมหุ้นยนต์ได้ในทุกระดับ ตั้งแต่ระดับพื้นฐานจนถึงระดับสูง
- โปรแกรมสามารถใช้งานร่วมกับระบบอัตโนมัติและหุ้นยนต์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมจริง

คุณสมบัติทางเทคนิค

- เป็นโปรแกรมด้านปัญญาประดิษฐ์ด้านการมองเห็นและรับรู้วัตถุอัจฉริยะ โดยสามารถใช้งานควบคุมระบบ
หุ้นยนต์และระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมได้ในแพลตฟอร์มเดียวกัน
- โปรแกรมมีโมดูลชุดคำสั่งทั่วไปไม่น้อยดังนี้
 - โมดูลการเปิดการทำงานของชุดคำสั่งที่เชื่อมต่ออัตโนมัติ
 - โมดูลการเปิดการทำงานของชุดคำสั่งที่เชื่อมต่อ

ลงชื่อ.....*นายวิวัฒน์ ใจดี*..... ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....*อาทิตย์*..... กรรมการ ลงชื่อ.....*พงษ์พันธ์*..... กรรมการ

- ไม่ดูแลการแสดงผลข้อมูล, สถานะเวลา, รูปภาพจากการประมวลผลของชุดคำสั่ง
 - ไม่ดูแลการหยุดรอก่อนทำงานชุดคำสั่งถัดไปที่เชื่อมต่อ(หน่วยเป็นมิลลิวินาที)
 - ไม่ดูแลตรวจสอบสถานะของข้อมูล
 - ไม่ดูแลการรวมข้อมูลหรือ การทำงานของชุดคำสั่ง
 - ไม่ดูแลแสดงผลข้อความที่ตั้งค่าไว้ หรือข้อความจากตัวแปรของชุดคำสั่ง
 - ไม่ดูแลกำหนดค่าข้อมูล ให้เป็น ตัวเลข ข้อความ หรือตระกูลจริงเท็จ
 - ไม่ดูแลแสดงผลข้อความที่ตั้งค่าไว้ หรือข้อความจากตัวแปรของชุดคำสั่ง
 - ไม่ดูแลกำหนดค่าข้อมูล ให้เป็น ตัวเลข ข้อความ หรือตระกูลจริงเท็จ
 - ไม่ดูแลตรวจสอบสถานะของข้อมูล หรือตัวแปรต่างกับที่กำหนดไว้ใช่หรือไม่
 - ไม่ดูแลรอให้ชุดคำสั่ง 2 ทาง ออกมากพร้อมกัน
 - ไม่ดูแลเปิดหรือปิดการเชื่อมต่อของเส้นข้อมูลโดยอาศัยสัญญาณที่เข้ามายังกล่อง
3. โปรแกรมมีไม่ดูแลชุดคำสั่งที่ทำงานด้านปัญญาประดิษฐ์ไม่น้อยกว่าดังนี้
- ไม่ดูแลคำสั่งที่ใช้ปัญญาประดิษฐ์ในการตรวจหา ตรวจสอบ หรือจัดหมวดหมู่ รูปภาพที่เข้ามายังชุดคำสั่ง
 - ไม่ดูแลสอนให้ปัญญาประดิษฐ์รู้จักวัตถุที่ต้องการ โดยสามารถกรองบนภาพรอบวัตถุนั้น ๆ และสร้างกรอบที่มีป้ายกำกับว่าสิ่งนั้นคืออะไร
4. โปรแกรมมีไม่ดูแลสอนให้ปัญญาประดิษฐ์รู้จักวัตถุ โดยใช้ CPU ประมวลผลได้
5. โปรแกรมมีไม่ดูแลชุดคำสั่งในการจัดการข้อมูลไม่น้อยกว่าดังนี้
- ไม่ดูแลที่สามารถเขียนคำสั่งด้วย JavaScript
 - ไม่ดูแลที่สามารถเขียนคำสั่งด้วย PythonScript
 - ไม่ดูแลที่สามารถคำนวนค่าทางคณิตศาสตร์
 - ไม่ดูแลที่สามารถเปรียบเทียบค่า
6. โปรแกรมมีไม่ดูแลที่สามารถแจ้งเตือนผ่านแอพพลิเคชัน LineNotify ได้
7. โปรแกรมมีไม่ดูแลที่สามารถจัดการกับสัญญาณ I/O ได้ โดยสามารถอ่านและเขียน I/O เพื่อให้สามารถติดต่อกับอุปกรณ์ภายนอกได้
8. โปรแกรมสามารถสื่อสารผ่านโปรโตคอล MQTT ได้
9. โปรแกรมมีไม่ดูแลเพื่อให้สามารถติดต่อกับผู้ใช้งานได้ไม่น้อยกว่าดังนี้
- ไม่ดูแลปุ่มกด
 - ไม่ดูแลแสดงผลรูปภาพ
 - ไม่ดูแล LED
 - ไม่ดูแลแสดงผลข้อความ
10. โปรแกรมมีไม่ดูแลชุดคำสั่งที่เกี่ยวกับ รูปภาพ และวิดีโอ ได้ไม่น้อยกว่าดังนี้
- ไม่ดูแลคำสั่งในการนำเข้าไฟล์รูปภาพในคอมพิวเตอร์

ลงชื่อ.....*กานต์ พัฒนา*..... ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....*อนันดา*..... กรรมการ ลงชื่อ.....*จันทร์*..... กรรมการ

- ไม่ดูแลคำสั่งในการนำเข้าไฟล์วิดีโອในคอมพิวเตอร์
- ไม่ดูแลคำสั่งในการนำเข้ารูปภาพจากอุปกรณ์ webcam หรือกล้องต่าง ๆ ที่เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์
- ไม่ดูแลคำสั่งในการเชื่อมต่อภาพจากกล้อง IPCamera

11. โปรแกรมมีชุดไม่ดูแลในการประมวลผลด้านภาพไม่น้อยกว่าดังนี้

- ไม่ดูแล AvgColor
- ไม่ดูแล BgSubtract
- ไม่ดูแล Binary
- ไม่ดูแล ImageCrop
- ไม่ดูแล QrBarcode
- ไม่ดูแล RecordVideo

12. โปรแกรมมีชุดไม่ดูแลในการแปลงไฟล์รูปภาพให้เป็นข้อความได้

13. โปรแกรมมีชุดไม่ดูแลในการเรียนรู้จดจำใบหน้าของมนุษย์ได้

14. โปรแกรมสามารถสื่อสารกับอุปกรณ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมด้วยโปรโตคอลไม่น้อยกว่าดังนี้ Modbus , EtherCAT, CAN Open

รายละเอียดอื่นๆ

1. หลังการส่งมอบต้องมีการฝึกอบรมให้กับบุคลากรที่เกี่ยวข้องจำนวนไม่น้อยกว่า 3 วัน
2. คณะกรรมการทรงไว้ซึ่งสิทธิในการขอเรียกดูอุปกรณ์หรือชุดฝึกซอฟท์แวร์โปรแกรมที่ระบุในรายละเอียดครุภัณฑ์บางรายการหรือทั้งหมดก็ได้เพื่อความถูกต้องประกอบการพิจารณา

5. กำหนดการส่งมอบพัสดุ

ผู้เสนอราคากำต้องส่งมอบพัสดุทั้งหมดภายในระยะเวลา..... 180.....วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

6. สถานที่ส่งมอบ

ผู้เสนอราคากำต้องส่งมอบพัสดุ ณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ตำบลป่าป้อง อำเภอตาก จังหวัดเชียงใหม่

7. วงเงินในการจัดซื้อ

งบประมาณในการจัดซื้อชุดปฏิบัติการแขนกลหุ่นยนต์เพื่อการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติขั้นสูง จำนวนเงิน 8,500,000 บาท (แปดล้านห้าแสนบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

ราคากลางในการจัดซื้อจัดจ้าง ชุดปฏิบัติการแขนกลหุ่นยนต์เพื่อการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติ ขั้นสูง จำนวนเงิน 8,500,000 บาท (แปดล้านห้าแสนบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ ลงชื่อ..... กรรมการ ลงชื่อ..... กรรมการ

8. การรับประทานความชำรุดบกพร่องของพัสดุที่ส่งมอบ

ผู้เสนอราคาต้องรับประทานความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของเป็นเวลา 1 ปี นับแต่วันที่มหาวิทยาลัยฯ ได้รับมอบ โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของเกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง ผู้เสนอราคาจะต้องซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากมหาวิทยาลัยฯ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

9. เงื่อนไขการชำระเงิน

มหาวิทยาลัยฯ จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และมหาวิทยาลัยฯ ได้ตรวจสอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

10. ค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของภายในเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่มหาวิทยาลัยฯ เป็นรายวันอัตรา้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของมูลค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

11. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

1. ใน การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอของผู้เสนอราคาก่อนนิการคัดเลือกทรอนิกส์ครั้งนี้ มหาวิทยาลัยฯ จะพิจารณาตัดสินโดยในเกณฑ์ราคา (ใช้ราคาต่ำสุด)

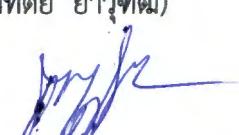
คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ

(ผศ.พิสิษฐ์ วิมลธนสิทธิ์)

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(ผศ.อาทิตย์ ยาภูวนิช)

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นายธราญุทธ กิตติวรารัตน์)

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ ลงชื่อ..... กรรมการ ลงชื่อ..... กรรมการ