

ร่างขอบเขตงาน (Terms of Reference: TOR)
การจัดซื้อครุภัณฑ์ประจำห้องปฏิบัติการวิศวกรรมกระบวนการอาหาร
ตำบลป่าป้อง อำเภออยสะเก็ด จังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 1 ชุด
ของ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา

1. รายละเอียดทั่วไป

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนาเป็นมหาวิทยาลัยวิชาชีพบนพื้นฐานวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีในภูมิภาคภาคเหนือและได้เห็นความสำคัญของเทคโนโลยีการแปรรูปผลิตผลทางการเกษตร เพื่อเพิ่มมูลค่าของผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มมากยิ่งขึ้น จึงได้ดำเนินการจัดการเรียนการสอนหลักสูตรวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมกระบวนการอาหาร (หลักสูตรปรับปรุงพ.ศ. 2555) ขึ้น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนามีการเรียนการสอนแบบ Hands On คือ การเน้นการเรียนการสอนแบบปฏิบัติเป็นหลัก ซึ่งการเรียนการสอนแบบนี้เป็นหนึ่งในยุทธศาสตร์ที่สำคัญของทางมหาวิทยาลัยฯ ดังนั้น ทางวิทยาลัยฯ จึงได้มีการจัดตั้งห้องปฏิบัติการกระบวนการอาหารที่มีความทันสมัยต่อความรู้เทคโนโลยีในปัจจุบันและอนาคต เพื่อให้นักศึกษาได้ฝึกใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้อย่างเชี่ยวชาญและพร้อมที่จะออกไปทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ มีความรู้ ความสามารถ และเป็นนักปฏิบัติมีการวางแผนและควบคุมอย่างรอบคอบ มีระเบียบวินัย ความซื่อสัตย์สุจริต ความซื่ยนหม่นเมียร ความสำนึกรับผิดชอบต่อหน้าที่ และสังคม

จากการจัดการเรียนการสอนในปัจจุบัน ทางวิทยาลัยฯ ได้มีการประเมินความพึงพอใจของทรัพยากรในด้านห้องปฏิบัติการที่จะรองรับกับการเรียนการสอนและการปรับปรุงห้องปฏิบัติการต่าง ๆ ให้มีครุภัณฑ์ เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ครอบคลุมในทุกกระบวนการวิชาที่มีเนื้อหาที่หลากหลายแตกต่างกันไป ยกตัวอย่าง เช่น รายวิชาปฏิบัติการเฉพาะหน่วยในอุตสาหกรรมอาหาร รายวิชาการอบรมห้องผลผลิตทางการเกษตรและอาหาร รายวิชาการเก็บรักษาอาหารและวัตถุติดอาหารในห้องเย็น เป็นต้น โดยครุภัณฑ์ดังกล่าวยังสามารถรองรับสำหรับการนำไปใช้กับงานวิจัย การบริการวิชาการ โครงการวิจัยของนักศึกษา ซึ่งจะสอดคล้องกับการเป็นมหาวิทยาลัยนวัตกรรมทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีในด้านอาหารและพลังงานในอนาคต

2. วัตถุประสงค์

- เพื่อเป็นครุภัณฑ์สำหรับห้องปฏิบัติการวิศวกรรมกระบวนการอาหารโดยเน้นการแปรรูปผลิตผลทางการเกษตร ด้วยการอบรมห้องด้วยวิธีต่างๆ ของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา (โดยสะเก็ด)
- เพื่อรับการเรียนการสอน การวิจัย และการบริการวิชาการทางด้านการแปรรูปด้วยกระบวนการอบรมห้องแบบครบวงจร

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายส่งที่ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ตั้งกล่าว
2. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ถูกระบุขื่อในรายชื่อผู้ที่งานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้ nitibukkul หรือ bukkul ยื่นเป็นผู้ที่งานตามระเบียบทางราชการ
3. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยฯ ณ วันประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางราคาย่างเป็นธรรมในการประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
4. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารซึ่งความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเข่นว่านั้น
5. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิ์ผู้เสนอราคain ในขณะที่ห้ามเข้าเสนอราคากลังห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ.กำหนด
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
7. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบ อิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่ เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
8. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสาม หมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้
9. มหาวิทยาลัยฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะทำสัญญาต่อเมื่อมหาวิทยาลัยฯ ได้รับงบประมาณแล้ว

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

ครุภัณฑ์ประจำห้องปฏิบัติการวิศวกรรมกระบวนการอาหาร ตำบลป่าป้อง อำเภออยสะเก็ด จังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

1. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิต่ำ	จำนวน 1 ชุด
2. เตาเผาอุณหภูมิสูง	จำนวน 1 ชุด
3. ตู้อบสุญญากาศ	จำนวน 1 ชุด
4. เครื่องทำแท่งแบบแข็งเยื่อกเย็น	จำนวน 1 ชุด
5. ตู้แข็งเยื่อควบคุมอุณหภูมิต่ำ -86	จำนวน 1 ชุด
6. ตู้บ่มเพาะเชื้อควบคุมอุณหภูมิต่ำ	จำนวน 1 ชุด
7. เครื่องคอมพิวเตอร์แบบพกพา	จำนวน 1 ชุด
8. Stabilizer ขนาดไม่น้อยกว่า 5 KVA	จำนวน 3 ชุด
9. Stabilizer ขนาดไม่น้อยกว่า 3 KVA	จำนวน 3 ชุด

1. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิต่อ จำนวน 1 ชุด
- 1.1 เป็นอ่างน้ำมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลิตร หรือมีพื้นที่ใช้งานไม่น้อยกว่า $200 \times 173 \times 183.7$ มิลลิเมตร (ลึก x กว้าง x ยาว)
- 1.2 ภายในอ่างทำด้วยโลหะ Stainless steel
- 1.3 มีประสิทธิภาพการทำความเย็น (Cooling capacity) ไม่น้อยกว่า 500 วัตต์ (ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส)
- 1.4 ใช้สารทำความเย็น (Refrigerant) ชนิด R134a เป็นสารทำความเย็นที่ไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
- 1.5 มีปุ่มให้หมุนเปิดเพื่อระบายน้ำออกอยู่ด้านหน้าของอ่าง เพื่อง่ายต่อการนำน้ำออก
- 1.6 ส่วนควบคุมอุณหภูมิ มีรายละเอียดดังนี้
- สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง -25 ถึง 150 องศาเซลเซียส
 - อุปกรณ์สำหรับติดตั้งส่วนควบคุมอุณหภูมิเข้ากับตัวอ่าง โดยที่ส่วนควบคุมอุณหภูมิสามารถเลือกปรับทิศทางได้ 90°
 - มีปุ่มกดสำหรับปรับตั้งค่าอุณหภูมิแสดงเป็นตัวเลขบนหน้าจอที่ด้านหน้าเครื่อง โดยหน้าจอจะแสดงฟังก์ชันในการทำงานและค่าอุณหภูมิแยกกัน และมีไฟแสดงสถานะ (LED) เมื่อมีการปิดการทำงานของเครื่อง (Stand by Mode)
 - มีค่า Temperature stability เท่ากับ ± 0.02 องศาเซลเซียส (ตามมาตรฐาน DIN 12876)
 - มีขดลวดให้ความร้อนขนาดไม่น้อยกว่า 2,000 วัตต์
 - หน้าจอแสดงผลเป็นแบบ LCD สามารถแสดงข้อความบนหน้าจอเมื่อมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้น (Alarm notification)
 - สามารถเลือกปรับตั้งค่าจุดคงที่ของหน่วยอุณหภูมิได้ 2 แบบ คือคงที่ 1 และ 2 ตำแหน่ง
 - สามารถเลือกแปลงหน่วยของอุณหภูมิได้ทั้งหมด 3 หน่วย คือ $^{\circ}\text{C}$ $^{\circ}\text{F}$ และ K
 - สามารถบันทึกค่าอุณหภูมิได้ทั้งหมด 5 ค่า และมีระบบปรับตั้งค่าอุณหภูมิให้เท่ากับอุณหภูมิของน้ำตามจริงสำหรับการสอบเทียบ (Real Temperature Adjustment)
 - สามารถเลือกตั้งค่าขีดของของเหลวที่ใช้ในการทดสอบโดยเครื่องจะสามารถกำหนดช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมสมกับของเหลวที่นำมาใช้
 - มีปั๊มที่สามารถให้แรงดันได้ไม่น้อยกว่า 300 mbar เพื่อช่วยในการหมุนเวียนของน้ำ และมีการกระจายความร้อนภายใต้อ่างอย่างสม่ำเสมอ โดยมีค่าความเร็วในการหมุนเวียนของน้ำภายในอ่างสูงสุดเท่ากับ 17 ลิตรต่อนาที
 - สามารถเลือกรับตั้งค่าความเร็วสำหรับการหมุนเวียนของน้ำ (Pump speed) อย่างน้อย 2 ระดับ
 - มีระบบป้องกันอุณหภูมิสูงเกินกำหนด (High temperature alarm) โดยเครื่องจะหยุดการทำงานอัตโนมัติพร้อมแสดงข้อความบนหน้าจอ เมื่ออุณหภูมิในอ่างมีความร้อนสูงเกินอุณหภูมิที่ตั้งค่าไว้ และมีระดับความปลอดภัยเป็นแบบ Safety class 1 หรือที่ต่อกว่า (ตามมาตรฐาน DIN 12876)
 - มีระบบเริ่มต้นการทำงานใหม่อีกครั้งแบบอัตโนมัติ (Auto restart) ในกรณีที่เกิดไฟฟ้าตก หรือไฟฟ้าขัดข้อง
 - ใช้ไฟฟ้า 220 - 240 โวลต์ 50-60 เฮิร์ตซ์

1.7 ได้รับมาตรฐาน CE Mark และ RoHS และโรงงานได้รับมาตรฐาน ISO 9001

1.8 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง พร้อมทั้งบริษัทได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2008 เพื่อให้บริการด้านอะไหล่และการดูแลรักษาเครื่อง

2. เตาเผาอุณหภูมิสูง

จำนวน 1 ชุด

2.1 เป็นเตาเผาที่ให้อุณหภูมิสูง 1300 °C โดยมีขดลวดให้ความร้อน (Free radiating coiled wire element) ผ่านอยู่ทางด้านข้างของผนังเตาทั้ง 2 ด้าน ซึ่งสามารถมองเห็นได้ เพื่อให้ความร้อนส่งถึงสารตัวอย่างได้โดยตรง และสามารถถอดเปลี่ยนได้สะดวกกรณีขดลวดชำรุด

2.2 ขนาดของช่องเผาไม่น้อยกว่า 200 x 200 x 325 มม. (สูงxกว้างxลึก) และมีความจุประมาณ 13 ลิตร

2.3 หัววัดอุณหภูมิ (Temperature sensor) ทำด้วย Pt/PT 13% Rh Thermocouples (Type R thermocouple) หรือที่ดีกว่า

2.4 ระยะเวลาในการเพิ่มอุณหภูมิ (Heat Up Time) จากอุณหภูมิปกติ ถึง 1200 °C (Heat Up Time) ใช้เวลาไม่เกิน 80 นาที

2.5 ผนังเตาและพื้นด้านล่างภายในเตาเป็นวัสดุทนไฟที่มีความแข็งแรง (Hard wearing refractories)

2.6 ประตูเป็นแบบเปิดจากด้านล่างขึ้นด้านบน (Vertical counterbalanced) ช่วยป้องกันความร้อนภายในเตาให้กับผู้ใช้ และมีระบบ Positive break safety switch ซึ่งจะตัดไฟอัตโนมัติเมื่อประตูเปิด

2.7 โครงสร้างภายในและภายนอกทำจากเหล็กกล้าเคลือบสังกะสี (Zinc coated steel) และโครงสร้างภายนอกจะเคลือบด้วย Epoxy/Polyester หรือที่ดีกว่า

2.8 โครงสร้างของเตาเป็น 2 ชั้น (Double shell) โดยมีโพรงอากาศ (air gap) อยู่ระหว่างชั้น

2.9 ฉนวนกันความร้อนเป็นแบบ Low thermal mass ceramic fiber โดยต้องช่วยทำให้การเพิ่มอุณหภูมิ (Heat-up) และอัตราการกลับสู่อุณหภูมิที่ตั้งไว้ (Recovery rates) เร็วขึ้น ทำให้ประหยัดพลังงาน

2.10 เตาเมื่อขนาดภายนอกไม่เกิน 655x435x610 มม. (สูงxกว้างxยาว) และมีช่องซ่อมง่ายกว้างที่เกิดจากการเผาสารตัวอย่าง

2.11 ใช้ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 ไซเคิล กำลังไฟฟ้า 3,100 วัตต์

2.12 โดยผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008

2.13 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง พร้อมทั้งบริษัทได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 เพื่อให้บริการด้านอะไหล่และการดูแลรักษาเครื่อง

2.14 มีคู่มือการใช้งานและการรักษาเครื่องทั้งภาษาอังกฤษและภาษาไทย อย่างละ 3 ชุด

2.15 ทดลองและสอนการใช้เครื่องแก่ผู้ใช้ให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

2.16 รับประกันเครื่องเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี ถ้าหากเครื่องขัดข้องตามปกติวิธีของการใช้งานบริษัทจะซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์โดยผู้ซื้อไม่เสียค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

จำนวน 1 ชุด

3. ตู้อบสุญญาการ

3.1 เป็นตู้อบสุญญาการ ที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15°C เห็นอุณหภูมิห้องถึง 200°C โดยมีค่าความกวัดแก่ของอุณหภูมิ (Temperature fluctuation) ไม่เกิน $\pm 0.1\text{ K}$ และมีค่าการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ (Temperature Uniformity) ไม่เกิน $\pm 3.5\text{ K}$ (ที่ 100°C) เวลาที่ใช้ในการเพิ่มอุณหภูมิ (Heating up time) ถึง 100 องศาเซลเซียส ไม่เกิน 95 นาที (ทำการทดสอบที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส)

3.2 ตู้มีขนาดไม่น้อยกว่า 115 ลิตร หรือมีพื้นที่การใช้งานประมาณ $50 \times 50 \times 46$ เซนติเมตร (กว้างxสูงxลึก)

3.3 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor PID-control ชนิด MP-Controller และแสดงผลเป็นตัวเลขแบบ LED

3.4 มีโปรแกรมตั้งเวลาสำหรับควบคุมการทำงานของตู้อบได้ 0-99.59 ชั่วโมง

3.5 ภายในตู้ทำจาก Stainless steel (1.4571) พร้อมโครง Stainless ที่สามารถดัดออกม้าลังได้ มีชั้นวางจำนวน 2 ชั้น โดยมีการตัดโค้งขอบด้านข้าง สามารถเลื่อนเข้า-ออกจากตู้ได้

3.6 มีระบบทำความร้อนเป็นแบบ Jacket heated (APT lineTM) ทำให้เกิดการปรับระดับความร้อนก่อนมีการนำความร้อนผ่านชั้นวาง (Expansion rack)

3.7 มี Safety device class 2 ตามมาตรฐาน DIN 12880 เป็นตัวตัดไฟ เมื่ออุณหภูมิภายในตู้สูงเกินจากค่าที่ตั้งไว้ใช้งาน

3.8 มี Interface RS 422

3.9 มีปุ่มหมุนปรับปริมาณอากาศ และปุ่มหมุนปรับปริมาณก๊าซเฉี่ยวยู่บันแพงควบคุมด้านหน้าของเครื่องพร้อมแสดงความดัน (Analogue pressure gauge)

3.10 มีปะเก็น (Seal) ที่ประทุมทำจาก Tempered silicone

3.11 สามารถเลือกการทำงานให้มีการทำสุญญาการ หรือไม่ทำสุญญาการ จากคันโยกซึ่งอยู่ด้านหน้าของเครื่องโดยตู้ชั้นใน (Chamber) สามารถทนแรงดันได้ต่ำสุด 0.01 มิลลิบาร์ โดยขึ้นอยู่กับความสามารถของปั๊มสุญญาการที่มาต่อเชื่อม

3.12 ตัวเครื่องภายนอกทำจากเหล็กเคลือบสีชนิด Galvanized sheet steel with complete powder coating

3.13 ตัวเครื่องมีโครงสร้างที่ทนทานต่อแรงดัน มีระบบสปริงบริเวณขอบประตู เพื่อรับแรงดันส่วนเกินกรณีเกิดการระเบิด ประตูเป็นแบบ 2 ชั้น ชั้นในทำจาก Safety glass ชั้นนอกทำจาก Polycarbonate โดยโครงสร้างทำด้วยเหล็กกล้าเคลือบสี

3.14 มีปั๊มสุญญาการ รายละเอียดดังนี้

- เป็นเครื่องสูบอากาศและอัดอากาศชนิดใช้แผ่นไดอะแฟรม ใช้ได้กับงานหลากหลายประเภทในแล็บสามารถปรับความเร็วได้

- มอเตอร์มีระบบป้องกันของแข็งและของเหลว (Ingress Protection Ratings) ที่ระดับ IP 20 และมีกำลังขนาด 135 วัตต์ พร้อมด้วยระบบป้องกันปั๊มเสียหายจากการกระแสไฟเกินและความร้อนเกิน

- หัวปั๊มเป็น PPS , Diaphragm เคลือบทeflon (PTFE-coated) และ瓦卡ล์เป็น FPPM (Kalrez) มีขนาด ยาวxสูงxกว้าง ประมาณ $324 \times 226 \times 158$ มิลลิเมตร

- ไม่ใช่น้ำมันเป็นสารหล่อลื่น สามารถใช้งานกับแก๊สและไออกซิเจนที่มีความกดกร่อนได้
- สามารถสนับอากาศได้ด้วยอัตราเร็วสูงถึง 21 ลิตร/นาที ที่ระดับ atm pressure
- สามารถทำระดับสูญญากาศได้ต่ำถึง 2 มิลลิบาร์
- สามารถทำความดันได้ 0.5 bar ใช้ต่อกับสายยางที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 10 มิลลิเมตร
- สามารถใช้งานได้ที่เนื้ออุณหภูมิห้อง 10 - 40 องศาเซลเซียส (ambient temperature)
- รองรับการใช้ไฟฟ้า 220-240V/50Hz
- ผลิตภัณฑ์ได้รับมาตรฐาน CE

3.15 เป็นเครื่องมือที่ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน DIN EN ISO 9001 และ EN 61010-2-010:2003

3.16 ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 Hz

3.17 บริษัทได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 เพื่อให้บริการด้านอะไหล่และการดูแลรักษาเครื่อง

3.18 บริษัทฯ มีบริการผ่านการอบรมในการบำรุงรักษาเครื่องของบุคลากร เพื่อประโยชน์ในการบำรุงรักษา และสามารถให้บริการต่อเนื่องหลังการขายได้อย่างมีคุณภาพและประสิทธิภาพ

3.19 มีคู่มือการใช้งานและการรักษาเครื่องทั้ง ภาษาอังกฤษและภาษาไทย อย่างละ 3 ชุด

3.20 ทดลองและสอนการใช้เครื่องแก่ผู้ใช้ให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

3.21 รับประกันเครื่องเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี ถ้าหากเครื่องขัดข้องตามปกติวิสัยของการใช้งานบริษัท จะต้องซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์โดยผู้ซื้อไม่เสียค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

4. เครื่องทำแห้งแบบแข็งเยือกแข็ง

จำนวน 1 ชุด

4.1 เป็นเครื่องสำหรับทำแห้งตัวอย่าง โดยอาศัยหลักการแข็งแข็งและระเหิดเออน้ำออกจากตัวอย่างภายใต้สภาวะสูญญากาศ

4.2 ลักษณะโครงสร้างของช่องควบแน่นไอทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม ออกแบบให้ทำงานสอดคล้องตามข้อกำหนด GMP และ GLP หรือดีกว่า

4.3 สามารถทำความเย็นได้ถึง -50 องศาเซลเซียส หรือต่ำกว่า ที่อุณหภูมิแวดล้อมไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส หรือดีกว่า และมีความจุน้ำแข็งสูงสุดไม่น้อยกว่า 6.0 กิโลกรัม

4.4 มีระบบถ่ายน้ำแข็งแบบ Hot gas หรือระบบอื่นที่ดีกว่าและมีทอร์ราไบน้ำทิ้ง (Drain valve) อยู่ด้านข้างเครื่อง

4.5 สามารถดักจับไออกซิเจนของสารได้ไม่น้อยกว่า 4 กิโลกรัมต่อ 24 ชั่วโมง

4.6 ควบคุมการทำงานด้วยชุดควบคุมการทำงานแบบ LD plus พร้อมมีระบบโปรแกรมช่วยแนะนำการใช้งาน (Tutorial) ซึ่งแสดงผลผ่านหน้าจอชนิด graphic display ประกอบด้วยปุ่มซอฟท์คีย์ ซ้าย/ขวา, ปุ่มลูกศร ขึ้น/ลง เพื่อควบคุมหรือเปลี่ยนแปลงค่าต่าง ๆ

4.7 สามารถตั้งเวลาและแสดงระยะเวลาในช่วงต่างๆของการทำงานอันได้แก่ Freezing, Warm-up vacuum pump, Main drying และ Final drying ได้ โดยในช่วง Freezing, Main drying และ Final drying สามารถตั้งเวลาได้ และช่วง Warm-up vacuum pump ตั้งเวลาได้ตั้งแต่ 5 ถึง 60 นาที

4.8 สามารถแสดงค่าอุณหภูมิในช่วงควบแน่นiores เทียบของสาร ค่าของการทำสูญญากาศ ค่าความดันที่เปล่งเป็นหน่วยขององศาเซลเซียสตามความสัมพันธ์ของความดันไอของน้ำ (Vapor pressure curve above ice for water) ระยะเวลาในช่วงต่างๆของการทำงาน และเวลาที่ใช้หั่นหมัดในการทำงานได้

4.9 สามารถกำหนดค่าการทำสูญญากาศในกระบวนการทำงานได้ ด้วยวาล์วควบคุมความดันระบบไฟฟ้า (Electromagnetic pressure control and stop valve)

4.10 สามารถเปลี่ยนภาษาที่ใช้ในการสั่งการได้อย่างน้อย 3 ภาษา

4.11 มีระบบข้อความเตือนในกรณีที่ระบบการทำงานของเครื่องผิดปกติ เช่น

- ค่าความดันลดลงไม่ถึงระดับที่อุณหภูมิสามารถทำแท้งแบบแข็งได้ หลังจาก瓦ล์วควบคุมเปิด
- หัววัดความดัน (Vacuum sensor) ผิดปกติ
- หัววัดอุณหภูมิ (Temperature sensor) ในช่วงควบแน่นiores เทียบของสารสูงเกินกว่าปกติ ในขั้นตอนละลายน้ำแข็ง
- อุณหภูมิในช่วงควบแน่นiores เทียบของสารสูงเกินกว่าปกติ ในขั้นตอนทำแท้ง
- ไฟฟ้าขัดข้องระหว่างเครื่องกำลังทำงาน

4.12 มีปั๊มสูญญากาศ (Vacuum pump)

- ประกอบไปด้วยส่วนของ Rotary vane pump ทำงานแบบ 2 จังหวะ (2-stage)
- สามารถดูดอากาศออกได้ ไม่น้อยกว่า 5.8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง หรือ 97 ลิตร/นาที ที่ 50 เฮิร์ทซ์
- สามารถทำค่าความเป็นสูญญากาศได้ต่ำสุด 2×10^{-3} มิลลิบาร์
- ตัวมอเตอร์มีขนาดไม่ต่ำกว่า 0.27 แรงม้า
- มีระดับการป้องกันฝุ่นและน้ำ ระดับ IP 54 หรือดีกว่า
- มีชุดกรองเพื่อป้องกันไอน้ำมันจากปั๊มสูญญากาศฟุ้งกระจายสู่บรรจุภัณฑ์ ติดตั้งอยู่ด้านข้างเครื่อง
- มีลักษณะใส ทำจาก Borosilicate glass สามารถทนความร้อนของน้ำมันได้ถ่าย ชุดกรองมีความจุอย่างน้อย 270 มิลลิลิตร

4.13 มีชุดทำแท้งตัวอย่าง (Drying chamber) แบบทรงกระบอก ทำจากอะคริลิคใส มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร และมีความสูงภายในไม่น้อยกว่า 460 มิลลิเมตร ด้านบนมีช่องสำหรับประกอบเข้ากับวาล์วยาง (Rubber valve) เพื่อต่อเข้ากับชุดกันกลม อย่างน้อย 12 ช่อง จำนวน 1 ชุด

4.14 มีโครงพร้อมชั้นวางตัวอย่าง แบบ 5 ชั้น มีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 265 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด

4.15 มีฐานสำหรับวางชุดช่องทำแท้งลงบนส่วนควบแน่นiores เทียบของสาร หรือช่องทำน้ำแข็งจำนวน 1 ชุด

4.16 มีถาดสำหรับใส่ผลิตภัณฑ์ (Product dish) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 200 มิลลิเมตร จำนวน 5 ใบ

4.17 มีชุดกันกลมขนาด 500 มิลลิลิตร จำนวน 12 ชุด

4.18 มีตู้แข็ง -20°C จำนวน 1 ตู้ มีความจุประมาณ 130 ลิตร สำหรับเตรียมตัวอย่าง

4.19 มีคู่มือการใช้งานและการรักษาเครื่องทั้งภาษาอังกฤษและภาษาไทย อย่างละ 3 ชุด

4.20 จัดอบรมเชิงทฤษฎีและปฏิบัติการให้กับหน่วยงานได้อย่างน้อย 1 ครั้ง โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง

4.21 บริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายต้องเป็นได้รับการรับรองมาตรฐานสากล ISO9001 : 2008 หรือ เทียบเท่า เพื่อสร้างความมั่นใจในด้านบริการหลังการขาย

4.22 ทดลองและสอนการใช้เครื่องแก่ผู้ใช้ให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดี

4.23 รับประกันเครื่องเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี ถ้าหากเครื่องขัดข้องตามปกติวิสัยของการใช้งานบริษัท จะต้องซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์โดยผู้ซื้อไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

5. ตู้แข็งแข็งควบคุมอุณหภูมิตู้ -86

จำนวน 1 ชุด

5.1 เป็นตู้แข็งแข็งแบบยืน (Upright freezer)

5.2 ตู้แข็งแข็งสามารถทำอุณหภูมิได้ถึง -86 องศาเซลเซียส (ที่อุณหภูมิห้อง 25 องศาเซลเซียส) มีระบบควบคุมการทำงานแบบไมโครโพรเซสเซอร์ (Microprocessor) ผ่านหน้าจอ LED โดยสามารถตั้งค่าอุณหภูมิได้ตั้งแต่ -40 ถึง -86 องศาเซลเซียส สามารถปรับค่าละอีกต่อไป 1 องศาเซลเซียส หรือต่ำกว่า

5.3 หัววัดอุณหภูมิภายในตู้เป็นชนิด Pt 100 ให้ความแม่นยำในการวัดอุณหภูมิที่แน่นอน

5.4 มีค่าการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ ± 2.5 เคลวิน

5.5 สามารถทำอุณหภูมิ -80 องศาเซลเซียส ภายในเวลาไม่นานกว่า 8 ชั่วโมง (ที่อุณหภูมิแวดล้อม 25 องศาเซลเซียส)

5.6 มีความจุไม่ต่ำกว่า 483 ลิตร และสามารถบรรจุตัวอย่างทั้งหมดได้สูงสุด 200 กิโลกรัมหรือมากกว่า โดยภายในตู้มีประตูชั้นในที่สามารถแบ่งพื้นที่การใช้งานเป็น 4 ส่วนแยกจากกันเป็นอิสระ แต่ละส่วนสามารถรองรับ น้ำหนักตัวอย่างได้สูงสุดไม่ต่ำกว่า 50 กิโลกรัม

5.7 วัสดุภายในตู้ทำจากโลหะไร้สนิม (Stainless steel) คุณภาพสูงและวัสดุภายนอกทำจากโลหะเคลือบ RAL 7035

5.8 มีขนาดภายในไม่น้อยกว่า 610 x 1300 x 600 มิลลิเมตร (กว้าง x สูง x สลับ) และมีขนาดภายนอก ไม่นานกว่า 900 x 1970 x 935 มิลลิเมตร (กว้าง x สูง x สลับ)

5.9 มีฉนวนกันความร้อนที่ผลิตจากเทคโนโลยีฉนวนสูญญากาศ (Vacuum Insulation Panels; VIP) โดยรอบตู้

5.10 มีระบบทำความเย็นแบบ 2 stage refrigeration โดยใช้คอมเพรสเซอร์ชนิด Hermetically-sealed จำนวน 2 ชุด (ขนาดรวมไม่น้อยกว่า 1,100 วัตต์) และใช้สารทำความเย็นปราศจากสาร CFC และสารไวไฟ (Non-flammable refrigerant, CFC free)

5.11 บริเวณขอบประตูติดตั้งปะเก็นยางโดยรอบและมีระบบความร้อน (Heated duplex door gasket) เพื่อป้องกันน้ำแข็งเกาะที่บริเวณขอบประตู

5.12 มีระบบการเปิดประตูแบบอัตโนมัติ โดยกดปุ่ม (Push- button) ที่เครื่องฯ หลังจากประตูปิดไปแล้ว อย่างน้อย 30 วินาที

5.13 มีระบบตั้งรหัสการใช้งาน (Password protection) เพื่อป้องกันการโดยการยกย้ายตัวอย่าง

5.14 มีระบบการส่งถ่ายข้อมูล เพื่อสอดคล้องต่อการเก็บค่าอุณหภูมิ โดยอย่างน้อยมีชุดเก็บข้อมูลชนิด USB data logger สามารถแสดงผลแบบ PDF file เมื่อเปิดกับคอมพิวเตอร์

5.15 มีระบบทดสอบสัญญาณเตือน (Alarm test system) มีระบบสัญญาณเตือนทั้งแบบแสง เสียงและสัญญาณซึ่งอุณหภูมิสูงหรือต่ำจากที่กำหนด ระบบแบ่งเตือนเป็นชุดของกรณีประดิษฐ์ไม่สนับสนุนกรณีหัววัดอุณหภูมิขัดข้อง

5.16 มีระบบแบ่งเตือนสำรองสำหรับสัญญาณเตือนและแจ้งความคุมภัยทำงานในกรณีที่ระบบไฟฟ้าขัดข้องโดยสามารถสำรองไฟได้นานสูงสุด 72 ชั่วโมง

5.17 อัตราการสิ้นเปลืองพลังงาน (ตั้งค่าอุณหภูมิที่ -86 องศาเซลเซียส อุณหภูมิห้อง 25 องศาเซลเซียส) ไม่มากกว่า 13 กิโลวัตต์/วัน

5.18 ระดับความดังของเสียงเครื่อง ไม่มากกว่า 49 เดซิเบล

5.19 สามารถเปลี่ยนชุดกรองอากาศได้ง่าย โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือ

5.20 มีค่ามาตรฐานการป้องกันระบบไฟฟ้าที่ IP 20

5.21 เป็นเครื่องมือที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน CE โดยโรงงานได้รับการรับรองมาตรฐานการผลิตตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008

5.22 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง พร้อมทั้งบริษัทฯ ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 เพื่อให้บริการด้านอะไหล่และการดูแลรักษาเครื่อง

5.23 บริษัทฯ มีบริการรับรองผ่านการอบรมในการบำรุงรักษาเครื่องของบุคลากรเพื่อประโยชน์ในการบำรุงรักษา และสามารถให้บริการต่อเนื่องหลังการขายได้อย่างมีคุณภาพและประสิทธิภาพจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง

6. ตู้ปั่นไฟเชื้อควบคุมอุณหภูมิตามต่อ

จำนวน 1 ชุด

6.1 เป็นตู้ปั่นไฟเชื้อควบคุมอุณหภูมิตามต่อ ที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง 4 องศาเซลเซียส ถึง 100 องศาเซลเซียส

6.2 ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor PID-controller และแสดงผลเป็นตัวเลขบนหน้าจอ (Digital display)

6.3 มีค่าการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ (Temperature variation) ± 0.3 เคลวิน ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส และมีค่าความกว้างแก้วของอุณหภูมิ (Temperature fluctuation) ± 0.1 เคลวิน

6.4 ตู้มีขนาดไม่น้อยกว่า 53 ลิตร หรือ มีพื้นที่ภายในไม่น้อยกว่า $40 \times 40 \times 33.4$ เซนติเมตร (กว้าง x สูง x สลับ)

6.5 มีโปรแกรมตั้งเวลา (Time program) สำหรับควบคุมการทำงานของตู้ปั่นไฟเชื้อ

6.6 สามารถตั้งการทำงานในรูปแบบ Week program ได้ ทำให้กำหนดเวลาการเริ่มทำอุณหภูมิในแต่ละวันของสัปดาห์ได้

6.7 มีพัดลมหมุนเวียนอากาศ สามารถปรับความแรงของพัดลมได้ 40-100 % มีระบบการกระจายความร้อนของอากาศภายในตู้เป็นแบบ APT. line[®] (Advanced Preheating Chamber Technology)

6.8 มีระบบทำความเย็นแบบ Peltier module

6.9 ตัวเครื่องภายนอกทำจากเหล็กเคลือบสี ชนิด Galvanized steel sheet with complete powder coating สามารถทนรอยขูดขีดได้

6.10 ประตุต์เป็นแบบ 1 บาน 2 ชั้น โดยชั้นในเป็นกระจกใส และด้านนอกทำด้วยเหล็กเคลือบสีกันสนิมชนิดเดียวกับตัวตู้

6.11 ภายในตู้ทำจาก Stainless steel มีขั้นวางชนิด Stainless Steel เสื่อนเข้า-ออกได้อย่างสะดวก เมื่อต้องการยกงานเข้า-ออก อยู่ภายในตู้จำนวน 2 ชั้น

6.12 มี Safety device class 3.1 ตามมาตรฐาน DIN 12880 เป็นตัวควบคุมการทำงานแทนการควบคุมหลัก เมื่ออุณหภูมิภายในตู้สูงกว่าค่าที่ตั้งไว้ ซึ่งสามารถแสดงเตือนได้ในรูปแบบเสียง และข้อความเตือนได้

6.13 เป็นเครื่องมือที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน CE, EN61010-2-010:2003 โดยโรงงานได้รับการรับรองมาตรฐานการผลิตตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008

6.14 ไฟฟ้า 200-230 โวลต์ 50 ไฮซิล (Hz)

6.15 รับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง พร้อมทั้งบริษัทฯ ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 เพื่อให้บริการด้านอะไหล่และการดูแลรักษาเครื่อง

6.16 บริษัทฯ มีบริการผ่านการอบรมในการบำรุงรักษาเครื่องของบุคลากร เพื่อประโยชน์ในการบำรุงรักษา และสามารถให้บริการต่อเนื่องหลังการขายได้อย่างมีคุณภาพและประสิทธิภาพ

7. คอมพิวเตอร์แบบพกพา

จำนวน 1 เครื่อง

7.1 หน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ไม่น้อยกว่า 4 แกนหลัก (4 core) หรือ 8 แกนเสมือน (8 Thread) โดยมีความเร็วสัญญาณนาฬิกาฐานไม่น้อยกว่า 2.60 GHz มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory ขนาดไม่น้อยกว่า 6 MB

7.2 หน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR4 ขนาดไม่น้อยกว่า 8 GB

7.3 หน่วยประมวลผลเพื่อแสดงภาพ มี CURA Cores ไม่น้อยกว่า 640 แกน โดยมีสัญญาณนาฬิกาพื้นฐาน (Base Clock) ไม่น้อยกว่า 1096 MHz และมีหน่วยความจำภายในขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB ชนิด DDR5 หรือที่ดีกว่า

7.4 หน้าจอขนาดไม่น้อยกว่า 15.6 นิ้ว

7.5 หน่วยจัดเก็บข้อมูล (Hard Disk) มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 1 TB

7.6 มี DVD-ROM หรือที่ดีกว่าติดตั้งภายใน 1 หน่วย

7.7 สามารถใช้งานได้ไม่น้อยกว่า Wi-Fi (802.11 b/g/n), Bluetooth

8. Stabilizer ขนาดไม่น้อยกว่า 5 KVA

จำนวน 3 ชุด

8.1 จ่ายขนาดกำลังไฟไม่ต่ำกว่า 5000 VA

8.2 มีค่าสูญเสียพลังงานไฟฟ้าในตัวเครื่อง (Power Factor) ไม่เกิน 0.8

8.3 รองรับแรงดันไฟฟ้าขาเข้า 220 โวลต์ +15- 20 %

8.4 รองรับความถี่ไฟฟ้าขาเข้า 40-75 Hz

8.5 จ่ายแรงดันไฟฟ้าขาออก 220 โวลต์ +/- 1%

8.6 จ่ายรูปคลื่นไฟฟ้าขาออกแบบ Sine Wave (Synchronize with Input Wave Form)

8.7 รูปคลื่นไฟฟ้าขาออกมีความคลาดเคลื่อน (Total Harmonic Distortion) น้อยกว่า 0.5%

8.8 มีระบบป้องกันสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า (Spike Transient Protection) ใช้ Metal Oxide Varistor

8.9 มีระบบป้องกันการลัดวงจร (Short Circuit) ใช้พิวส์ หรือ เบรกเกอร์

- 8.10 เครื่องฯ สามารถรองรับการทำงานเกินกำลังที่ 200% ได้ถึง 10 วินาที
- 8.11 ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องไม่น้อยกว่า 96%
- 8.12 หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลแจ้งแรงดันไฟฟ้าขาเข้าและแรงดันไฟฟ้าขาออก
- 8.13 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 8.14 มีคู่มือการใช้งานฉบับภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด

- 9. Stabilizer ขนาดไม่น้อยกว่า 3 KVA** จำนวน 3 ชุด
- 9.1 จ่ายขนาดกำลังไฟฟ้าไม่ต่ำกว่า 3000 VA
 - 9.2 มีค่าสูญเสียพลังงานไฟฟ้าในตัวเครื่อง (Power Factor) ไม่เกิน 0.8
 - 9.3 รองรับแรงดันไฟฟ้าขาเข้า 220 โวลต์ +15- 20 %
 - 9.4 รองรับความถี่ไฟฟ้าขาเข้า 40-75 Hz
 - 9.5 จ่ายแรงดันไฟฟ้าขาออก 220 โวลต์ +/- 1 %
 - 9.6 จ่ายรูปคลื่นไฟฟ้าขาออกแบบ Sine Wave (Synchronize with Input Wave Form)
 - 9.7 รูปคลื่นไฟฟ้าขาออกมีความคลาดเคลื่อน (Total Harmonic Distortion) น้อยกว่า 0.5%
 - 9.8 มีระบบป้องกันสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า (Spike Transient Protection) ใช้ Metal Oxide Varistor
 - 9.9 มีระบบป้องกันการลัดวงจร (Short Circuit) ใช้พาว์ฟ หรือ เบรกเกอร์
 - 9.10 เครื่องฯ สามารถรองรับการทำงานเกินกำลังที่ 200% ได้ถึง 10 วินาที
 - 9.11 ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องไม่น้อยกว่า 96%
 - 9.12 หน้าจอแสดงผลแบบดิจิตอลแจ้งแรงดันไฟฟ้าขาเข้าและแรงดันไฟฟ้าขาออก
 - 9.13 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
 - 9.14 มีคู่มือการใช้งานฉบับภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด

เงื่อนไข : บริษัทต้องมีหนังสือยินยอมในการเข้าบำรุงรักษา อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

5. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน 120 วัน นับตั้งจากลงนามในสัญญา

6. ระยะเวลาส่งมอบของห้องทำงาน

งวดเดียว ภายใน 120 วัน

7. วงเงินในการจัดหา

เงินงบประมาณโครงการ 3,000,000.00 บาท (สามล้านบาทถ้วน)

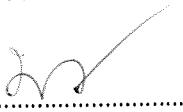
ราคากลาง 3,000,000.00 บาท (สามล้านบาทถ้วน)

8. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมและส่งข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็น

สามารถส่งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ วิจารณ์เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานได้ที่

สถานที่ติดต่อ งานพัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา
เลขที่ 128 ถนนห้วยแก้ว ตำบลป่าป้อง อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50300
โทรศัพท์ 0-5392-1444 ต่อ 1321
โทรสาร 0-5392-1444 ต่อ 1321
เว็บไซต์ <http://www.rmutl.ac.th>
E-Mail pasadu@rmutl.ac.th / smile.again.j@gmail.com
สาธารณชนที่ต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยแพร่และทื่อยื่นของผู้ให้ข้อเสนอแนะวิจารณ์
หรือมีความเห็นด้วย

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน

(ลงชื่อ)

(นางมาลัยพร วงศ์แก้ว)

(ลงชื่อ)

(นางสาวโบว์ ถินเพ็ชร์วงศ์)

(ลงชื่อ)

(นางสาวณัฐรินทร์ ทรายแก้ว)